

Configurazione standard

Macchina avvolgitrice semi-automatica mod. UNIWRA 100 T a piattaforma rotante sagomata che consente l'uso del transpallet per l'imballaggio di unità pallettizzate con film estensibile.

La macchina è completa di

- piattaforma rotante diametro mm. 1500
- portata consentita Kg. 1800
- altezza utile di avvolgitura mm. 2100
- colonna incernierata sulla base per una agevole movimentazione della macchina in caso di spostamento o di messa a riposo
- partenza ed arresto progressivi della piattaforma rotante controllati elettronicamente da quadro comandi
- velocità di rotazione della piattaforma regolabile da inverter
- velocità di rotazione della piattaforma regolabile elettronicamente da quadro comandi
- arresto della piattaforma in posizione fissa mediante micro-switch
- fotocellula di sicurezza che impedisce l'entrata di un altro transpallet durante il ciclo di avvolgitura
- dispositivo per la regolazione della tensione del film (freno manuale su rullo gommatto)
- numero di avvolgimenti programmabili separatamente sia nella parte superiore che inferiore del carico
- fotocellula per la rilevazione automatica dell'altezza del carico da avvolgere
- programma per ciclo di avvolgitura semplice (solo in salita)
- programma per ciclo di avvolgitura incrociata (salita e discesa)
- quadro di comando costruito secondo le vigenti normative CEI, posizionato in idoneo spazio isolato da ogni altro organo della macchina
- e dotato di serrature con chiave

La macchina è completa di

Macchina avvolgitrice semi-automatica a piattaforma rotante mod. UNIWRA 100 S per l'imballaggio di unità pallettizzate con film estensibile

Standard configuration

Semi-automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRA 100 T suitable to stretch-wrap palletised loads through pallet rotation; the particular construction of the turning table allows the loading by manual transpallet without using any access ramp.

The machine is complete with

- turning table diameter mm. 1500
- carrying capacity Kg. 1800
- useful wrapping height mm. 2100
- tower fixed on the base with hinges
- soft start and stacking of the turning table controlled by inverter
- adjustable speed of the turning table controlled by inverter
- fixed stop of the turning table always in the same position
- safety photocell to avoid that another transpallet enter on the turntable during the wrapping cycle
- adjustable tension of the stretch film with manual brake on the rubbered roll
- adjustable number of revolutions at the top and at the bottom of the pallet
- photocell for automatic pallet height detection
- electric control board executed following CEI rules positioned in the back side of the tower, isolated from any other component of the machine; the door is complete with safety key.
- program for simple cycle
- (only upward wrapping)
- program for double cycle
- (upward and downward wrapping)

The machine is complete with

- turntable driven by chain
- trolley driven by double chain
- turning table diameter mm. 1600 complete with vulkollan supporting wheels
- carrying capacity kg. 2000
- useful wrapping height mm. 2100
- tower fixed on the base with hinges
- soft start and stacking of the turntable controlled by inverter
- adjustable speed of the turning table controlled by inverter
- turntable complete with holes in front and in the back side of the machine for decolateralization by forklift
- stop of the turntable in fixed position by micro-switch
- adjustable tension of the stretch-film with manual brake on the rubbered roll
- photocell for automatic pallet height detection
- adjustable number of revolutions at the top and bottom of the palletised load
- caterpillar for hanging electric cables
- safety plate complete with end-switch positioned under the trolley
- to avoid accidents to objects or human beings
- electric control board built following CEI rules positioned in the back side of tower isolated from any other component of the machine; the door is complete with key.
- program for simple cycle (only upward wrapping)
- program for double cycle (upward and downward wrapping)

UNIWRA 100T / 100S

Configuration

Banderoleuse semi-automatique à plateau rotant pour l'emballage de charges sur palette directement à l'intérieur de la machine

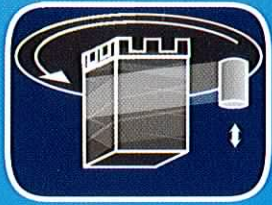
La machine est complète de

- plateau tournant diamètre mm. 1500
- poids maximum de la palette Kg 1800
- hauteur utile de banderolage mm. 2100
- démarrage et ralentissement progressifs de la vitesse de rotation du plateau contrôlée et réglée
- arrêt-fixe en position de la plateforme tournante par cellule photoélectrique de sécurité pour éviter transpalette pendant le cycle de banderolage
- nombre d'enveloppements programmables en cellule pour la détection automatique de la hauteur
- dispositif de sécurité installé sur le côté de la machine
- dommages à choses ou personnes pendant la descente
- frein manuel sur le rouleau en caoutchouc pour le cycle de banderolage simple (seulement monté)
- cycle de banderolage croisé (monté et descend)
- panneau électrique construit en suivant les normes

La machine est complète de

Banderoleuse semi-automatique à plateau tournant pour l'emballage de charges sur palette

- plateau tournant diamètre mm. 1600
- poids maximum de la palette Kg 1800
- hauteur utile de banderolage mm. 2100
- vitesse de rotation : rpm 8
- structure en acier complète de tubulage pour déplacement soit dans la partie
- démarrage et ralentissement progressifs de la vitesse de rotation du plateau contrôlée et réglée
- arrêt fixe en position de la plateforme tournante par cellule photoélectrique de sécurité pour éviter transpalette pendant le cycle de banderolage
- nombre d'enveloppements programmables en cellule pour la détection automatique de la hauteur
- dispositif de sécurité installé sur le côté de la machine
- dommages à choses ou personnes pendant la descente
- frein manuel sur le rouleau en caoutchouc pour le cycle de banderolage simple (seulement monté)
- panneau électrique construit en suivant les normes



UNIWRAP

100T / 100S

Configuration standard

Banderoleuse semi-automatique à plateau tournant mod. UNIWRAP 100 T pour l'emballage de charges sur palette par film étirable. La particulière construction du plateau permet de charger la palette directement à l'intérieur de la machine avec transpalette manuelle.

La machine est complète de

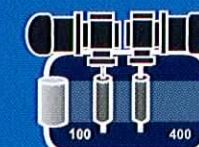
- plateau tournant diamètre mm. 1500
- poids maximum de la palette Kg 1800
- hauteur utile de banderolage mm. 2100
- démarrage et ralentissement progressifs du plateau tournant contrôlés par variateur de fréquence
- vitesse de rotation du plateau contrôlée et réglable par potentiomètre installé sur le panneau électrique
- arrêt-fixe en position de la plateau tournant par capteur de proximité
- cellule photoélectrique de sécurité pour éviter l'entrée d'une autre transpalette pendant le cycle de banderolage
- nombre d'enveloppements programmables en bas et en haut
- cellule pour la détection automatique de la hauteur de la charge
- dispositif de sécurité installé sur le côté de la machine pour éviter dommages à choses ou personnes pendant la descente du chariot porte-bobine
- frein manuel sur le rouleau en caoutchouc pour réglage de la tension du film étirable
- cycle de banderolage simple (seulement montée)
- cycle de banderolage croisé (montée et descente)
- panneau électrique construit en suivant les normes CE en matière de sécurité

Banderoleuse semi-automatique à plateau tournant mod. UNIWRAP 100 S pour l'emballage de charges sur palette par film étirable.

La machine est complète de

- plateau tournant diamètre mm. 1600
- poids maximum de la palette kg 1800
- hauteur utile de banderolage mm. 2100
- vitesse de rotation : rpm 8
- structure en acier complète de tubulaire pour la reprise de la machine pour déplacement soit dans la partie antérieure que postérieure
- démarrage et ralentissement progressifs du plateau tournant contrôlés par variateur de fréquence
- vitesse de rotation du plateau contrôlée et réglable par potentiomètre installé sur le panneau électrique
- arrêt fixe en position de la plateau tournant par capteur de proximité
- nombre d'enveloppements programmables en bas et en haut
- cellule pour la détection automatique de la hauteur de la charge
- dispositif de sécurité installé sur le côté de la machine pour éviter dommages à choses ou personnes pendant la descente du chariot porte-bobine
- frein manuel sur le rouleau en caoutchouc pour le réglage de la tension du film étirable
- cycle de banderolage simple (seulement montée)
- cycle de banderolage croisé (montée et descente)
- panneau électrique construit en suivant les normes CEI en matière de sécurité
- armoire électrique intégrée dans la colonne de la machine dans une partie complètement isolée de les autres parties mécaniques

Optionals



PRESTIRO MOTORIZZATO
PER CARICHI LEGGERI E/O INSTABILI

POWERED PRESTRETCH
FOR LIGHT OR UNSTABLE LOADS

PRÉ ÉTIRAGE MOTORISÉ
POUR CHARGES LÉGÈRES ET/OU INSTABLES



PRESSORE PER LA STABILIZZAZIONE DEL CARICO

TOP PRESSER FOR LIGHT OR UNSTABLE LOADS

PRESSEUR POUR LA STABILISATION DE LA CHARGE



CICLO DI FASCIATURA ERMETICA

WATERPROOF WRAPPING CYCLE

CICLE DE BANDEROLAGE HÉRMETIQUE



CE