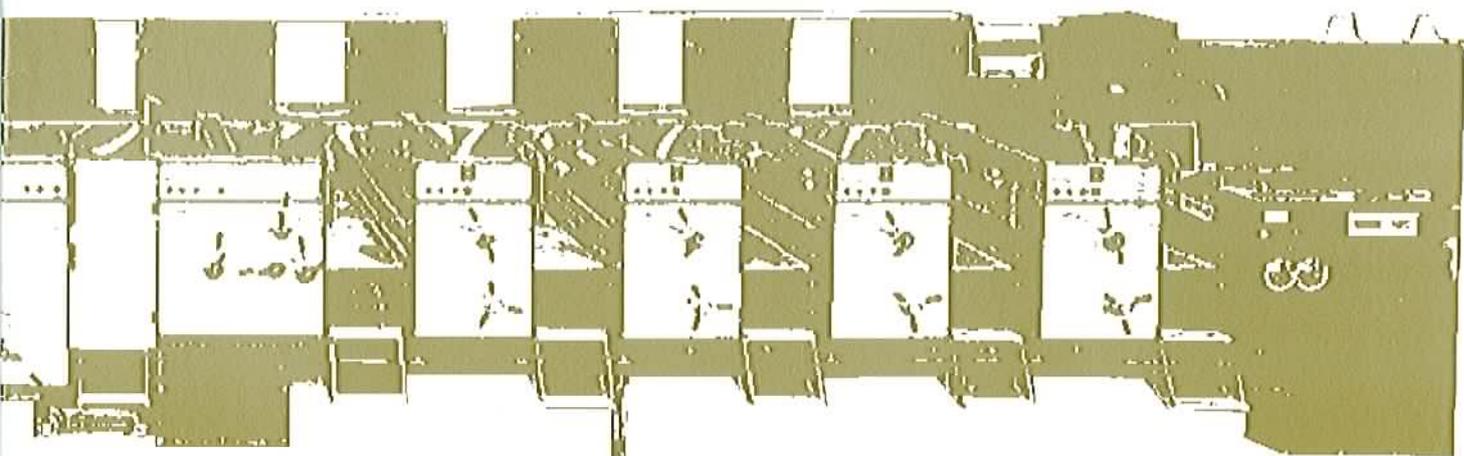


EMBA 170



– ne s'arrête jamais...



Berg Group

Nous avons défini une n

EMBA 170 : la plus fameux

EMBA Machinery a défini une nouvelle norme dans le domaine du carton ondulé. La conception haute performance de l'appareil permet des changements de commande exceptionnellement rapides et flexibles, ainsi qu'une communication homme-machine efficace.

Nous avons toujours été à la pointe du développement des machines de transformation du carton ondulé. Associant qualité supérieure du collage, du pliage et de l'impression par effleurage, et conservation de la valeur FCT du carton, nos plieuses-colleuses compactes s'imposent naturellement comme la norme de référence.

Le meilleur service après-vente

Pour satisfaire nos ambitions — et celles de nos clients —, il en faut toujours plus. Un leader va toujours plus loin. C'est pourquoi nous avons investi des ressources considérables et des années de recherche-développement pour offrir à nos clients le meilleur service après-vente possible.

Toutefois, malgré les normes de fabrication les plus rigoureuses, certains temps d'arrêt sont inévitables. C'est pourquoi, en cas d'incendie, nous garantissons à tout moment et partout dans le monde l'envoi par le premier vol disponible d'une équipe de techniciens ou de pièces de rechange nécessaires.

Un système informatique à auto-apprentissage

Pendant l'installation, un formateur professionnel d'EMBA enseigne à l'opérateur comment réussir une mise en service sans problème. La conception intelligente du système facilite son exploitation.

Le système informatique d'auto-apprentissage sous Windows complète en permanence la formation que l'opérateur reçoit lors de la mise en service.

Une machine silencieuse

Cette machine surprend par son silence et ses performances élevées dans tous les domaines. Aucune protection auditive n'est nécessaire. Précision répétée, mise en route rapide, impression de qualité



supérieure et fiabilité élevée comptent parmi les caractéristiques qui ont fait le succès mondial de l'EMBA FFG 170.

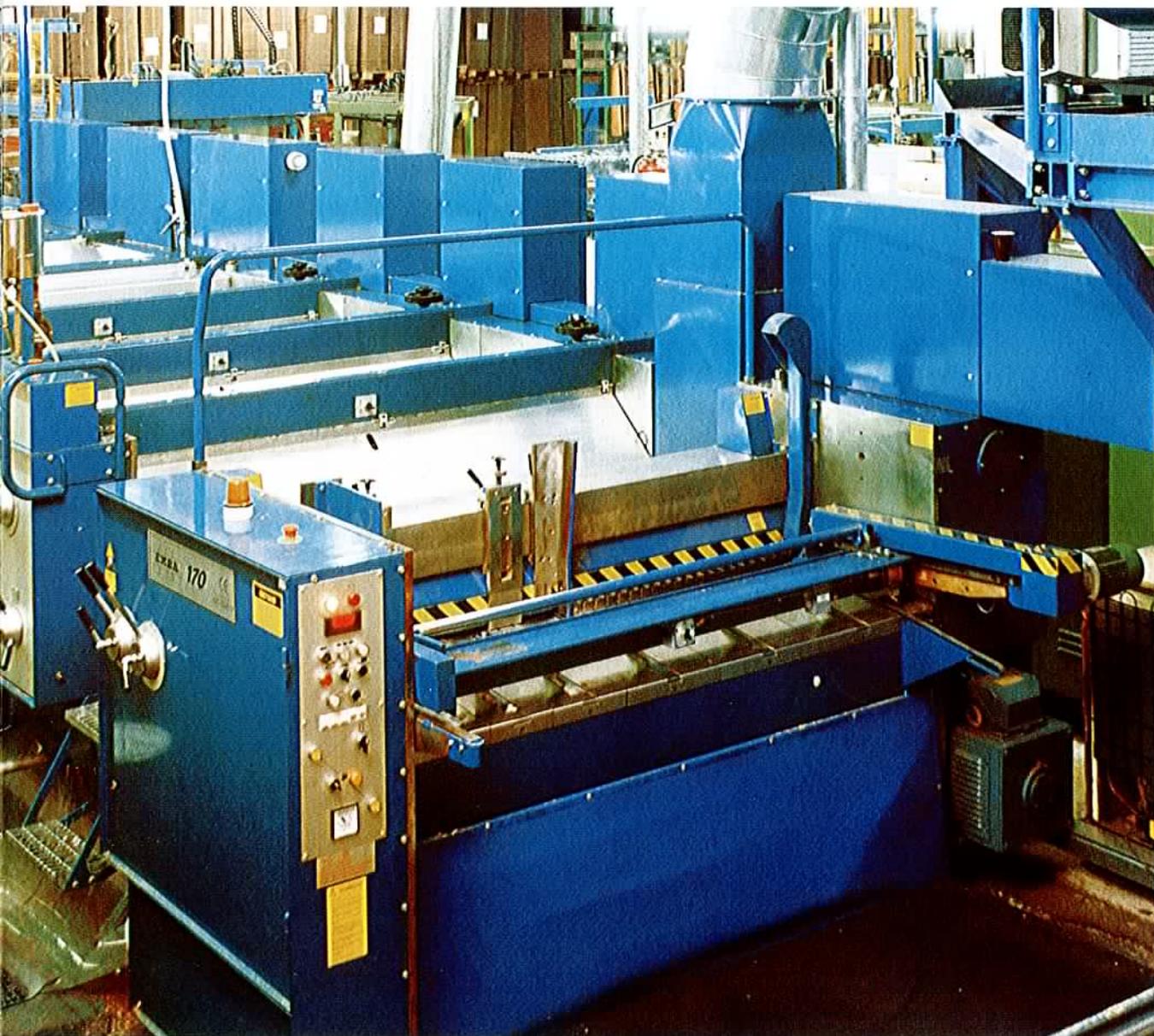
La vitesse de service particulièrement élevée améliore encore le rendement.

Facile à exploiter

L'EMBA 170 est simple d'emploi. Fonctionnalité du panneau de commande, fiabilité et auto-apprentissage des réglages des commandes limitent

ouvelle norme mondiale

des plieuses-colleuses compactes au monde.



au minimum les supervisions et les interventions manuelles. Les opérateurs peuvent porter toute leur attention sur la qualité de la caisse produite et la préparation de la commande suivante.

L'EMBA 170 est une machine entièrement automatisée et conviviale. Parmi les atouts de cette machine absolument exceptionnelle, il convient de citer le système de commande, l'affichage sur écran et le diagnostic automatique des pannes.

Réduction drastique des temps d'arrêt

Une construction robuste combinée aux normes de qualité les plus strictes rend l'EMBA 170 particulièrement fiable. Elle intègre des solutions techniques intelligentes qui réduisent considérablement la maintenance et les temps d'arrêt.

EMBA 170 – un

La combinaison de toutes ces caractéristiques permet d'obtenir les changements de fiabilité, des frais de maintenance réduits et une excellente qualité d'impression par

Piles équerrées, absence de bavures

Postes d'empilage, de compactage et d'équerrage intégrés.

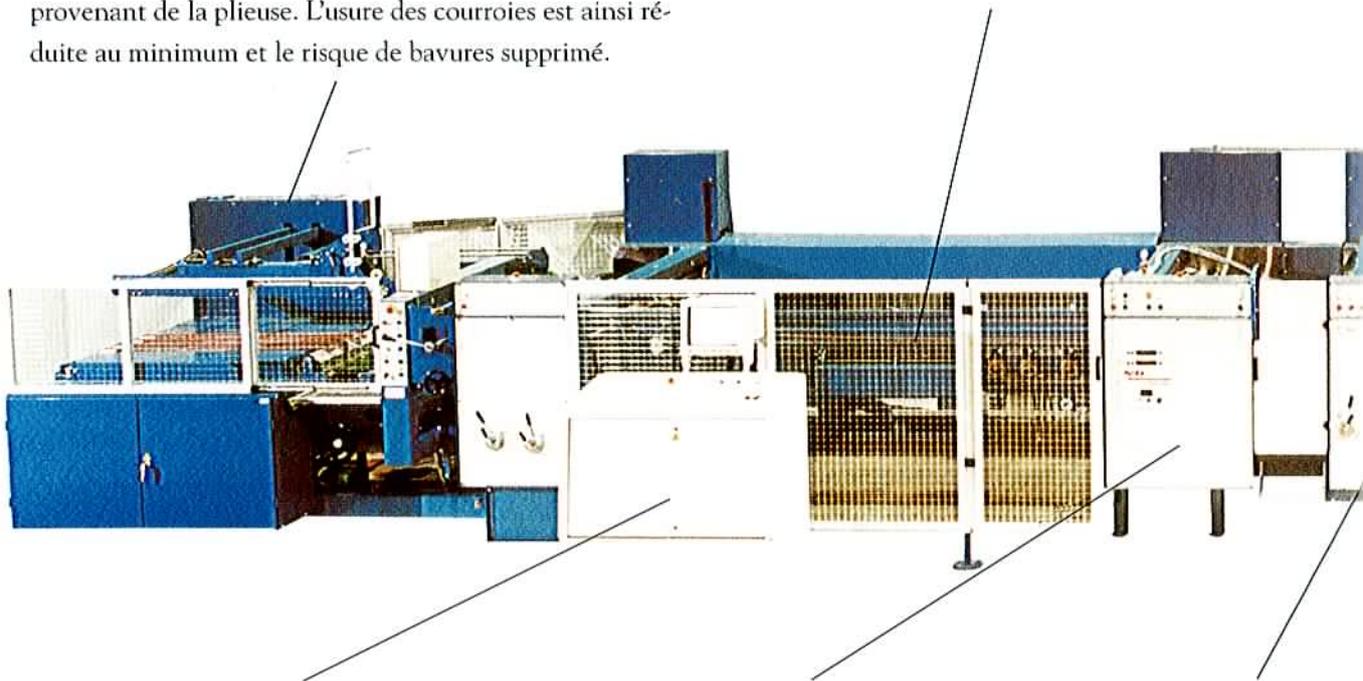
Des cylindres de contrepartie diminuent la pression exercée sur les caisses pendant l'empilage.

Séparateurs et éjecteurs de piles indépendants assurent un fonctionnement sûr à vitesse élevée et la production de piles équerrées pour toutes les tailles de caisses. Le convoyeur démarre et s'arrête automatiquement en fonction des caisses provenant de la plieuse. L'usure des courroies est ainsi réduite au minimum et le risque de bavures supprimé.

Pliage précis grâce à une conception intelligente

Un convoyeur à courroie sandwich assure le transport en ligne droite des découpes avec une précision élevée et absence totale de glissement.

Un dispositif de descente automatique des barres de pliage pendant le fonctionnement à vide (sans découpe) réduit l'usure mécanique au minimum.



Avec l'informatique, tout est possible !

Le stockage des données de réglage de milliers de commandes en vue de la production et l'élaboration de statistiques ainsi que la préprogrammation de la commande suivante sont autant de caractéristiques présentes sur la version standard de l'EMBA 170.

Un détecteur automatique de bourrage commandé par l'opérateur signale les anomalies directement sur l'écran d'affichage.

Il est possible de préprogrammer les dimensions de toutes les caisses.

La préprogrammation automatique des dimensions des découpes signifie que la perfection est atteinte dès la première caisse.

Flexibilité des pattes de collage

Vous n'hésitez pas longtemps entre le système EMBA de collage à roue automatique et un système de collage classique.

Repérage précis et montage du découpoir

Le découpoir en ligne présente des bagues de contrepartie à rotation limitée limitant les variations pendant la découpe. La position d'attente de l'arbre porte-outil permet le réglage du découpoir pendant le fonctionnement de la machine.

Un système de convoyeur à vide assure un traitement rationnel des déchets.

athlète hors pair

Commande les plus rapides au monde, la conservation de la valeur FCT, une grande flexibilité. L'EMBA 170 est la plieuse-colleuse compacte la plus appréciée au monde.

Précision élevée de la coupe

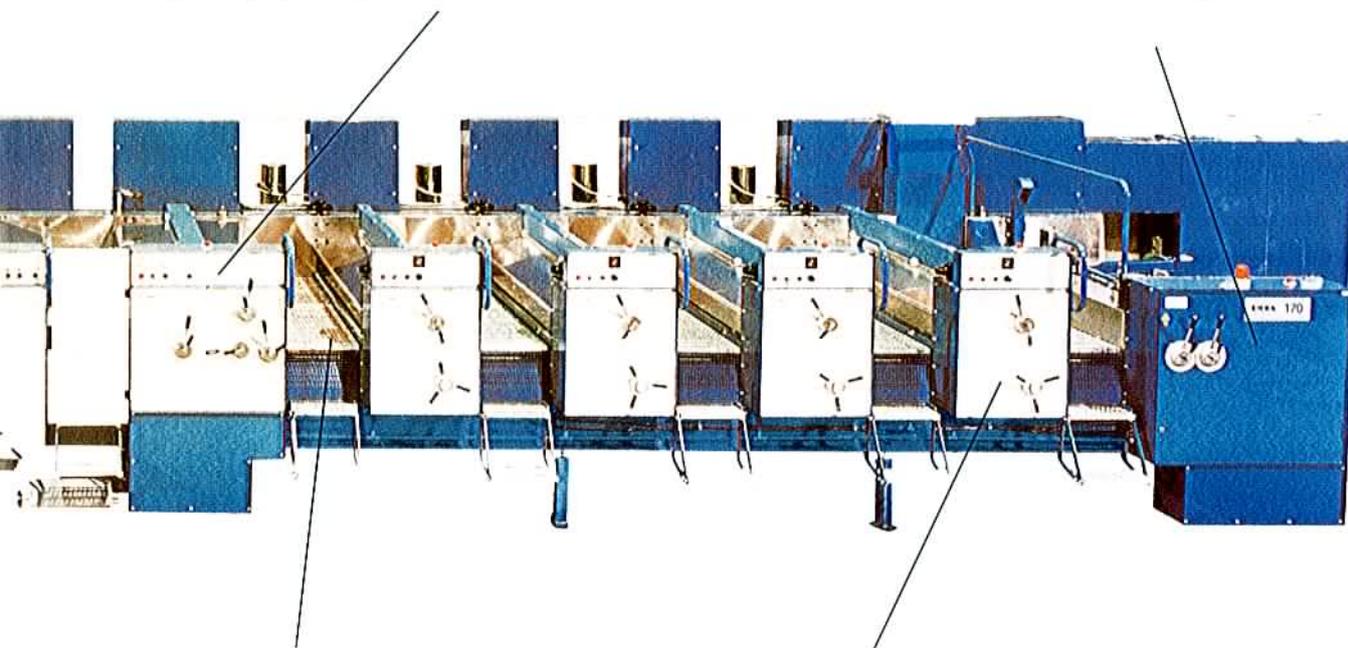
Le slotter est le cœur de la machine en ligne. La précision élevée de l'unité ainsi que les tolérances d'usinage strictes sont la base d'une coupe automatique précise et nette.

Deux paires d'arbres porte-couteaux limitent le nombre d'interventions sur la machine pour retirer et changer les couteaux.

Aucun réglage n'est nécessaire pour couper les pattes de collage, ce qui prolonge la durée de vie des couteaux.

Précision élevée et constante

Le margeur à vide est un système évolué et sûr d'alimentation par bord. La précision de l'alimentation des découpes est la même à toutes les vitesses. Tous les types de cartons, depuis la cannelure E jusqu'au carton à double cannelure, sont alimentés avec la même précision.



Conservation de la résistance du carton

Grâce à un système de transport à vide, la résistance du carton est conservée. Le secret : l'absence de rouleaux de traction.

Repérage d'impression extrêmement précis

La conception de l'unité basée sur le transport à vide et l'impression par le dessus permet un repérage précis et un positionnement correct de l'impression, de la première à la dernière caisse. En outre, l'impression par le dessus offre un contrôle visuel optimal. Un positionnement correct est obtenu dès la première impression.

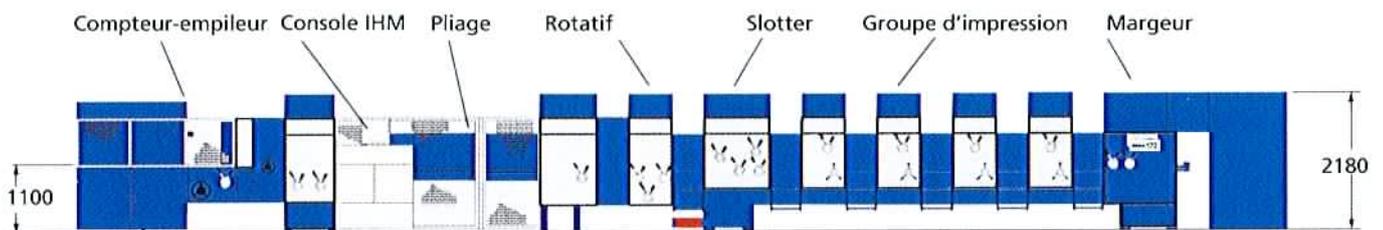
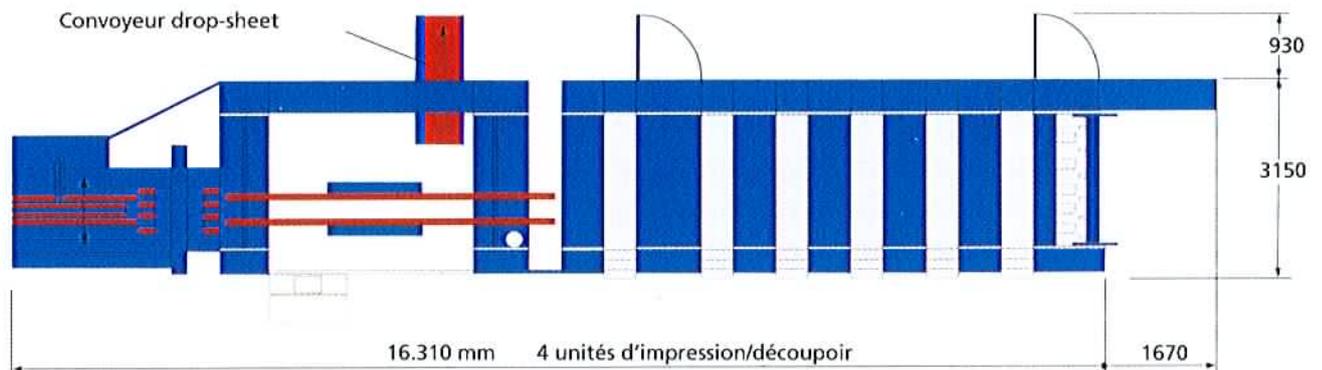
Le repérage est le même pour toutes les unités d'impression, quel qu'en soit le nombre. Aucune anomalie ne peut se glisser dans l'impression.

Chaque unité d'impression peut être déconnectée pour effectuer le prémontage des clichés pendant que la machine fonctionne.

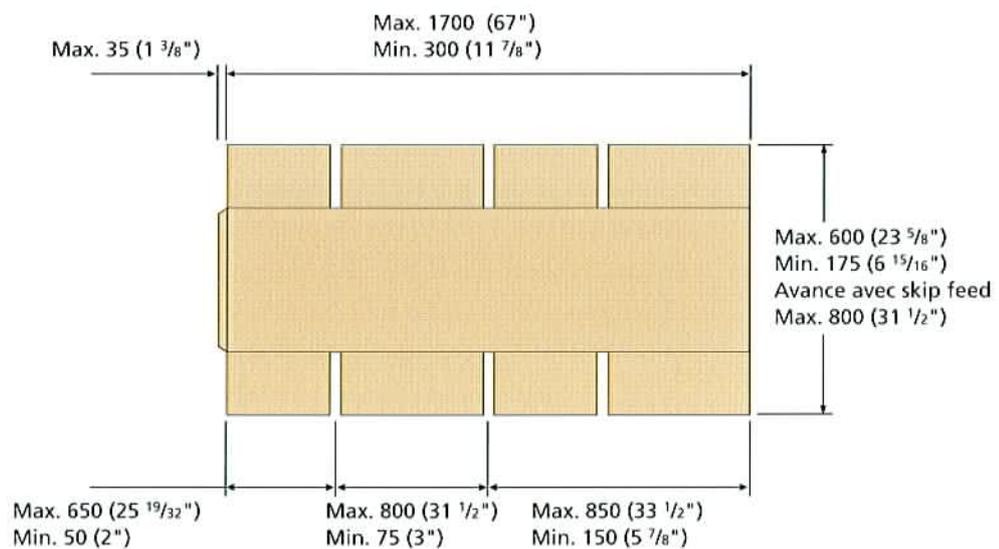
Grâce au système de transport à vide, les clichés servent uniquement à l'impression et non au transport.

L'accès direct aux clichés est un atout supplémentaire qui facilite leur montage et nettoyage, limite les interventions et fait gagner du temps.

EMBA 170 – plans, ca



Système métrique (pouces)



Caractéristiques et options

Caractéristiques techniques

Épaisseur du carton :	1,4 à 7 mm
Vitesse de production :	17,5 à 420 feuilles/minute en fonction des dimensions, de la qualité, etc.
Alimentation principale :	33,6 kW cc / 2340 tr/min
Pompe à vide du système d'alimentation :	22 kW
Ventilateur à vide principal :	3 kW/8,2 kW
Puissance nominale :	105 kVA
Puissance absorbée :	env. 80 kVA
Pression d'air :	600-700 kPa (6-7 kg/cm ²)
Consommation d'air :	env. 250 à 500 l/min, selon configuration machine
Diamètre nominal du cylindre d'impression :	ø 218,3 mm (clichés inclus)
Surface d'impression maximale :	600 x 1700 mm (dimensions machine)
Feuilles non pliées :	max. 800 x 1700 mm (avec drop-sheet 600 x 1550 mm)

Standard/Option

Margeur	Standard	Option
Margeur à dépression par bord avant	✓	
Skip Feed (avance par impulsions)	✓	
Support central moteur pour magasin automatique	✓	
Poussoir latéral et plaque d'équerrage motorisée		✓
Poste d'impression		
Prémontage des clichés sur poste en mode d'attente	✓	
Système d'encre à rouleau doseur	✓	
Système d'encre à chambre à racle		✓
Système de lavage rapide du groupe imprimeur avec solution du cylindre anilox et caoutchouc		✓
Rouleaux distributeurs en céramique		✓
Système Matthew pour le montage des clichés	✓	
Sécheurs entre chaque poste		✓
Poste d'encre côté opérateur		✓
Slotter		
Deux paires d'arbres porte-couteaux	✓	
Coupe acier à acier des pattes de collage, calibre fixe	✓	
Modification rapide des dimensions des pattes de collage	✓	
Découpoir		
Prémontage des outils de découpage sur poste en mode d'attente	✓	
Cylindre découpoir avec trous pour montage d'outils	✓	
Contre-outils oscillant librement sur bagues coulissantes	✓	
Oscillation latérale pour une usure équilibrée des bagues de contrepartie	✓	
Oscillation latérale (mécanique) du cylindre porte-outil.	✓	
Poste de pliage		
Système EMBA de collage à roue et circulation automatique	✓	
Pattes de collage intérieures ou extérieures	✓	
Système de collage de type extrusion avec paramétrage via IHM		✓
Système de détection/marquage de la colle		✓
Système drop-sheet (limites panneau)		✓
Compteur-empileur		
Compteur-empileur par le haut	✓	
Système de commande		
Interface homme-machine (IHM) sous Windows	✓	
IHM permettant le stockage d'un nombre élevé de commandes et de rapports de production		✓
Stockage des données de milliers d'articles pour préprogrammation	✓	
Assistance technique sur écran d'affichage, y compris localisation des pannes	✓	
Système IHM de communication des données/réseau		✓
Détecteur de bourrage	✓	
Réglage automatique pour dimensions caisse	✓	
Modem		✓

Nous nous réservons le droit de modifier la conception ou les caractéristiques techniques de l'équipement sans préavis.