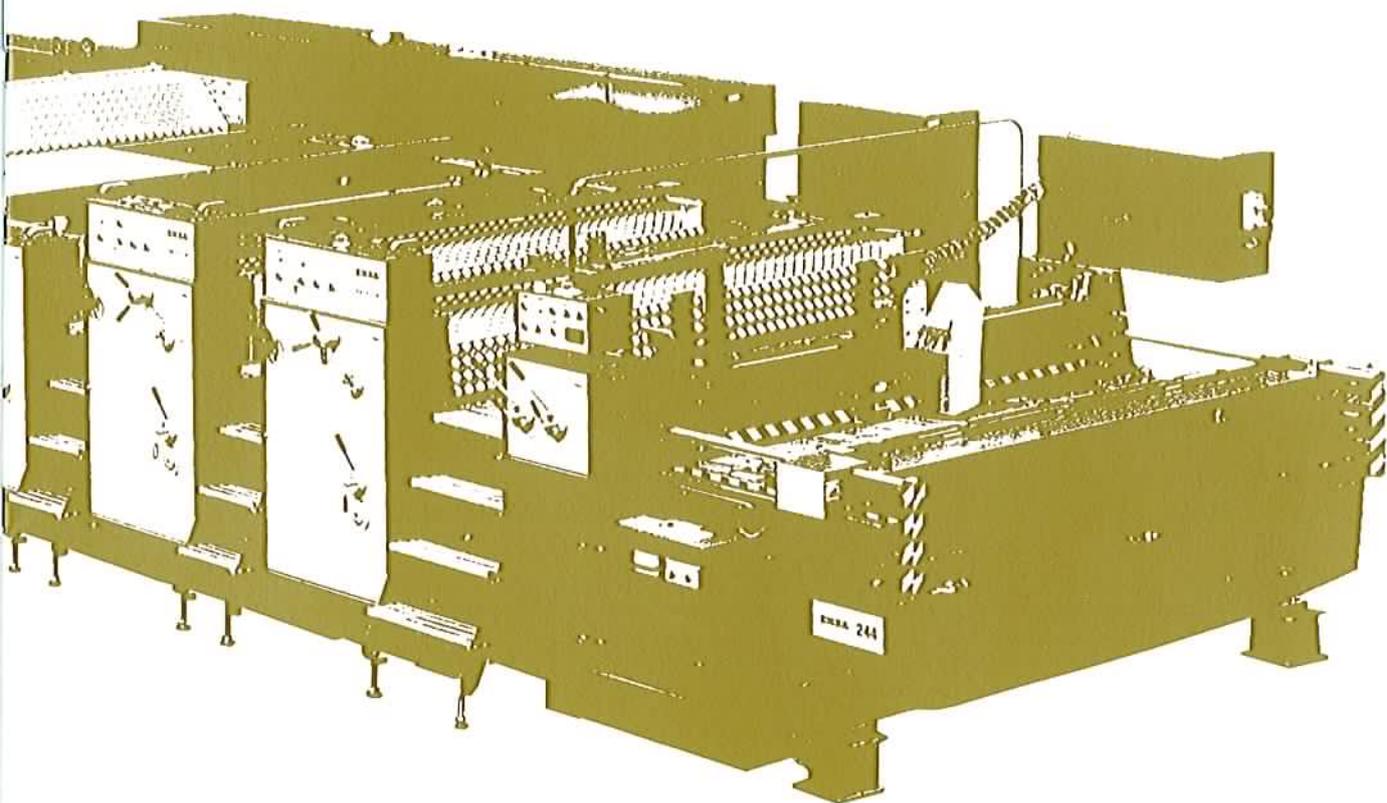


EMBA 244



Des temps de mise
en route imbattables



Nous avons introduit une

EMBA 244 – production

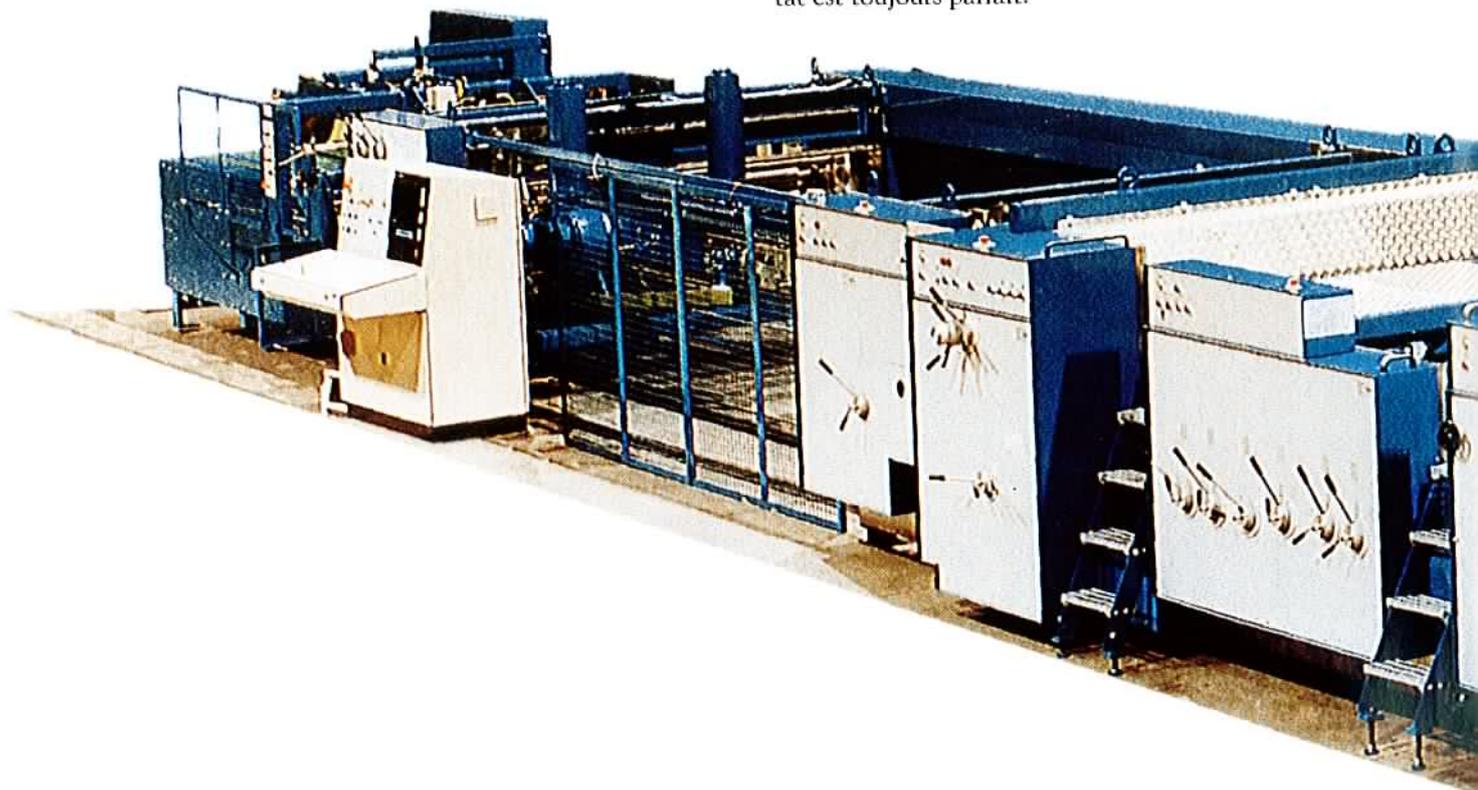
Longue durée de vie

EMBA Machinery a défini une nouvelle norme dans le domaine du carton ondulé. EMBA 244 peut fonctionner dix, vingt, trente, ou même quarante ans: personne ne connaît vraiment l'âge que peut atteindre EMBA 244. Le premier combiné de dimension moyenne fabriqué en 1968 fonctionne toujours et ne semble pas vouloir s'arrêter. Avec une construction robuste de qualité, EMBA 244 est absolument infatigable.

Les changements de commandes les plus rapides au monde

EMBA 244 permet des changements de commande très rapides et des temps de mise en route extrêmement courts. Avec des caractéristiques hors pair, EMBA 244 répond largement à la demande croissante en cycles de production courts.

Une conception intelligente et hautement performante réduit la maintenance et les temps d'arrêt au minimum. EMBA 244 exécute les tâches qui lui sont confiées année après année et le résultat est toujours parfait.



nouvelle norme mondiale

rentabilité et longévité

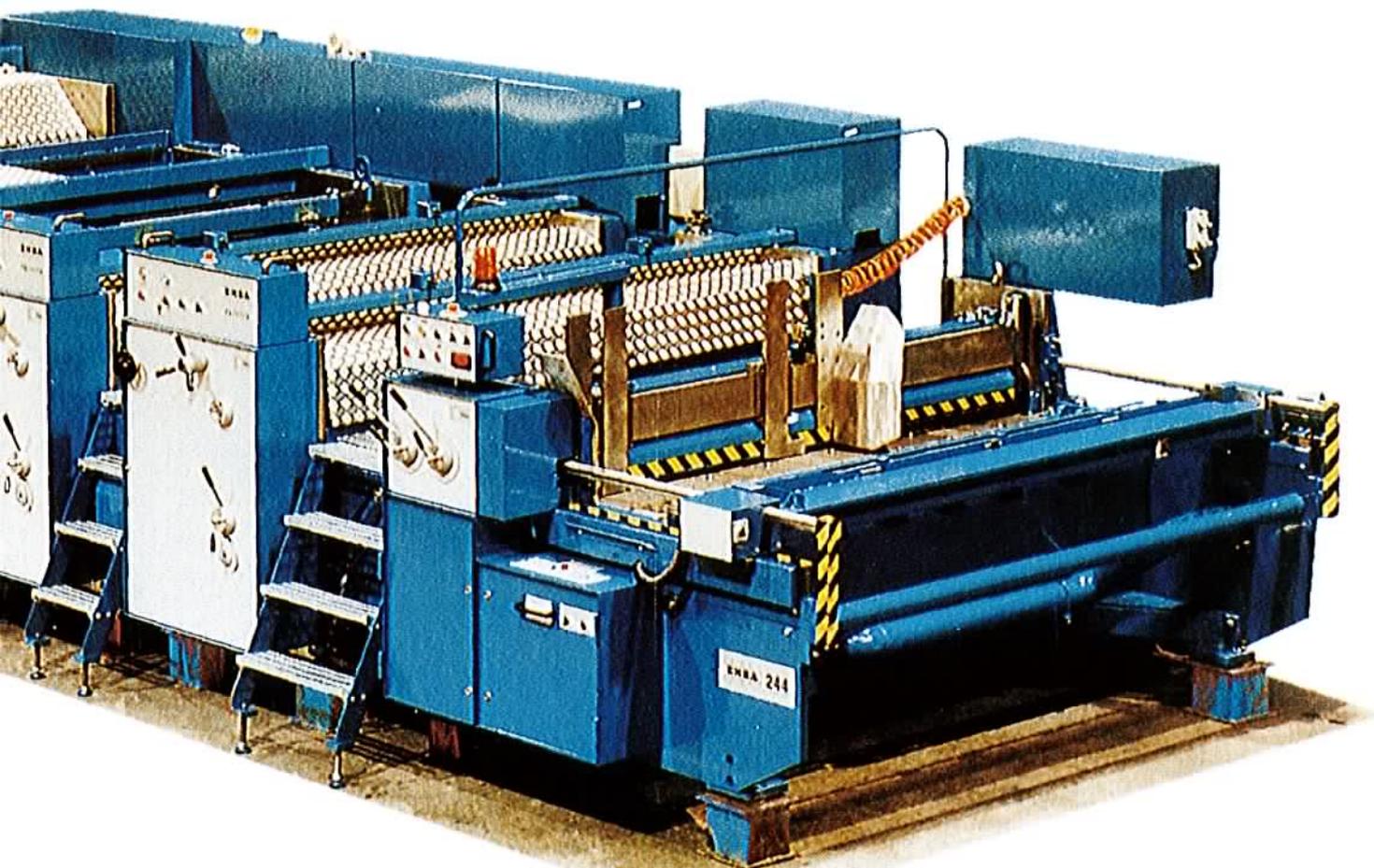
Un service après-vente sans pareil

Toutefois, malgré les normes de fabrication les plus rigoureuses, certains temps d'arrêt sont inévitables. C'est pourquoi en cas d'incident, nous garantissons à tout moment et partout dans le monde l'envoi par le premier vol disponible d'un technicien ou d'une équipe parfaitement qualifiés et/ou des pièces de rechange nécessaires.

Les formateurs professionnels de EMBA enseignent à l'opérateur comment assurer un démarrage en douceur. Une conception intelligente facilite l'exploitation.

Windows – tout simplement

Le système informatique sous Windows à interface homme-machine (IHM) complète automatiquement la formation de l'opérateur. Il minimise le besoin de supervision et les interventions manuelles. Avec la fonctionnalité du panneau de commande, le diagnostic automatique et la localisation des pannes, ce système facilite le travail de l'opérateur qui peut porter toute son attention sur la qualité des caisses produites et la préparation de la commande suivante. Windows offre aussi une grande flexibilité d'interaction avec différents types de réseaux.



EMBA 244 – un investissement

Temps de mise en route courts - Rapidité des changements
Frais de maintenance réduits

Repérage d'impression extrêmement précis

La conception de l'unité basée sur le transport à vide et l'impression par le dessus permet un repérage précis et un positionnement correct de l'impression, de la première à la dernière caisse. En outre, l'impression par le dessus offre un contrôle visuel optimal. Un positionnement correct est obtenu dès la première impression.

Le repérage est le même pour toutes les unités d'impression, quel que soit leur nombre. Aucune anomalie ne peut se glisser dans l'impression.

Chaque unité d'impression peut être déconnectée pour effectuer le prémontage des plaques pendant que la machine fonctionne - un atout majeur pour des temps de mise en route courts.

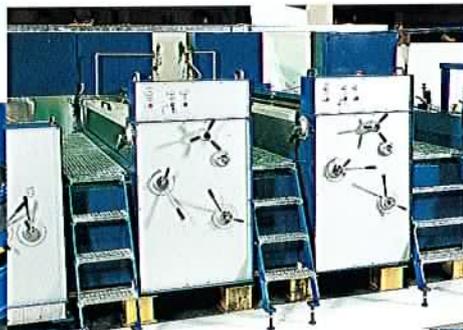
Grâce au système de transport sous vide, les plaques d'impression servent uniquement à l'impression et non au transport.

L'accès direct aux plaques d'impression est un atout supplémentaire qui facilite leur montage et nettoyage, limite les interventions et fait gagner du temps.



Alimentation de précision

Le margeur sous vide est un système évolué et sûr d'alimentation par bord. La précision de l'alimentation des découpes est la même à toutes les vitesses. Tous les types de carton, depuis la cannelure E jusqu'au carton à double paroi, sont alimentés avec la même précision.



Conservation de la résistance du carton

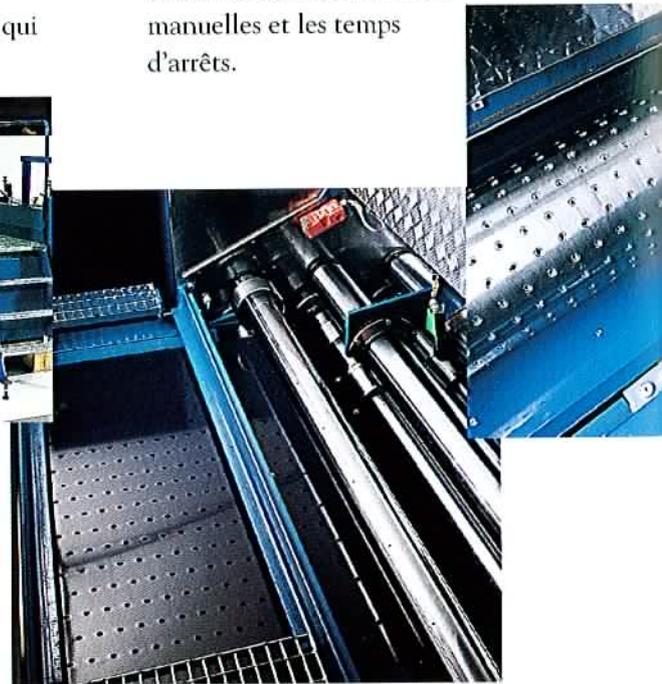
Grâce à un système de transport sous vide, la résistance du carton est conservée. Le secret: l'absence de rouleaux de traction.

Précision élevée de coupe

Le slotter est le coeur de la machine en ligne. La précision élevée de l'unité ainsi que les tolérances d'usinage strictes sont la base d'une coupe automatique, précise et nette.

Deux paires d'arbres porte-couteaux limitent le nombre d'interventions sur la machine pour retirer et changer les couteaux.

Aucun réglage n'est nécessaire pour couper les pattes de collage, ce qui minimise les interventions manuelles et les temps d'arrêts.



Repérage précis et montage aisé du découpoir

Le découpoir en ligne présente des bagues de contrepartie à rotation libre limitant les variations pendant la découpe. La position d'attente de l'arbre porte-outil permet le montage du découpoir pendant le fonctionnement de la machine - un autre avantage accélérant la mise en route.

ent particulièrement rentable

gements de commande - Impression par effleurage
s - Longévité exceptionnelle

Des unités fixes limite l'encombrement

Avec des unités fixes, l'installation est simple et rapide et l'encombrement limité. L'espace entre les unités permet une mise en route rapide. De plus, des unités fixes augmentent la rigidité de l'installation. Il en résulte une durée de vie plus longue et une qualité accrue. Enfin, l'espace entre les unités peut accueillir des sècheurs IR et des systèmes de récupération de la poussière.

Piles équerrées, absence de bavures

Empilage et comptage sont intégrés au poste d'équerrage. Des cylindres de contrepartie diminuent la pression exercée sur les caisses pendant l'empilage.

Séparateurs et éjecteurs de piles indépendants assurent un fonctionnement sûr à vitesse élevée et la production de piles équerrées pour toutes les tailles de caisses. Le convoyeur démarre et s'arrête automatiquement en fonction des caisses provenant de la plieuse. L'usure des courroies est ainsi réduite à un minimum et le risque de bavures supprimé.



Pliage exact grâce à une conception intelligente

Un convoyeur à courroies sandwich assure le transport en ligne droite des découpes avec une précision élevée et l'absence totale de glissement.

Un dispositif de descente automatique des barres de pliage pendant le fonctionnement à vide réduit au maximum l'usure mécanique.

Avec l'informatique, c'est possible!

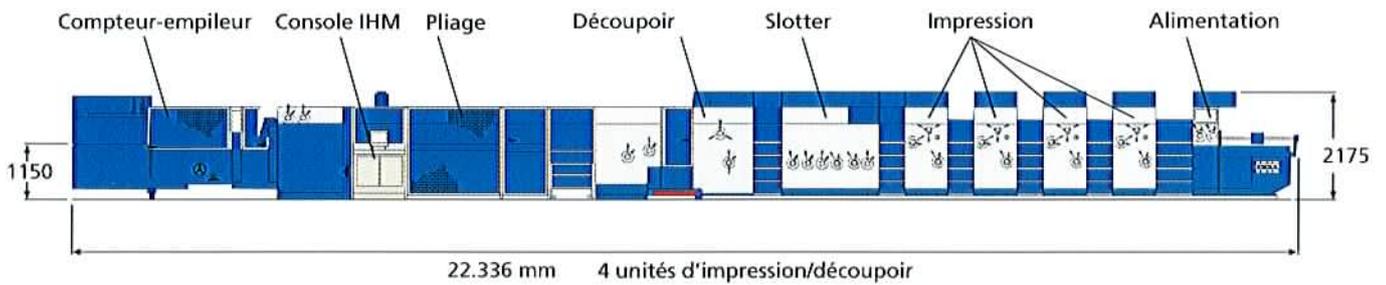
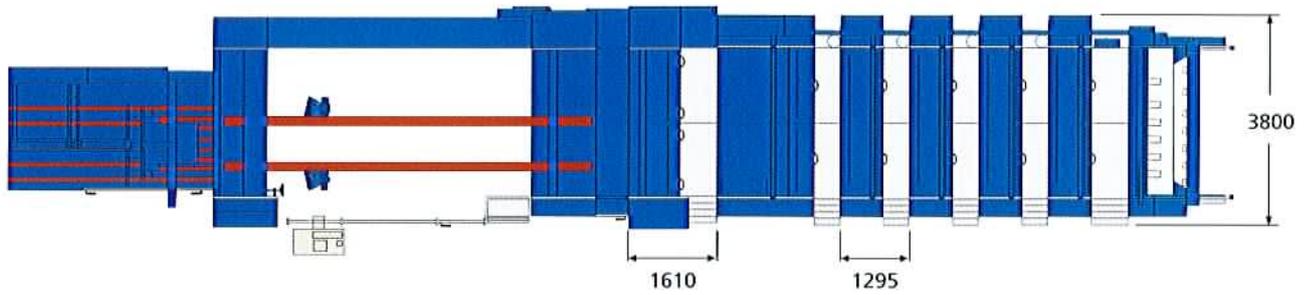
Le stockage des données de réglage de milliers de commandes, pour la production et les statistiques ainsi que la préprogrammation de la commande suivante sont autant de caractéristiques que comprend le système informatique sous Windows de EMBA 244.

Un détecteur automatique de coincement commandé par l'opérateur signale directement les anomalies sur l'écran d'affichage.

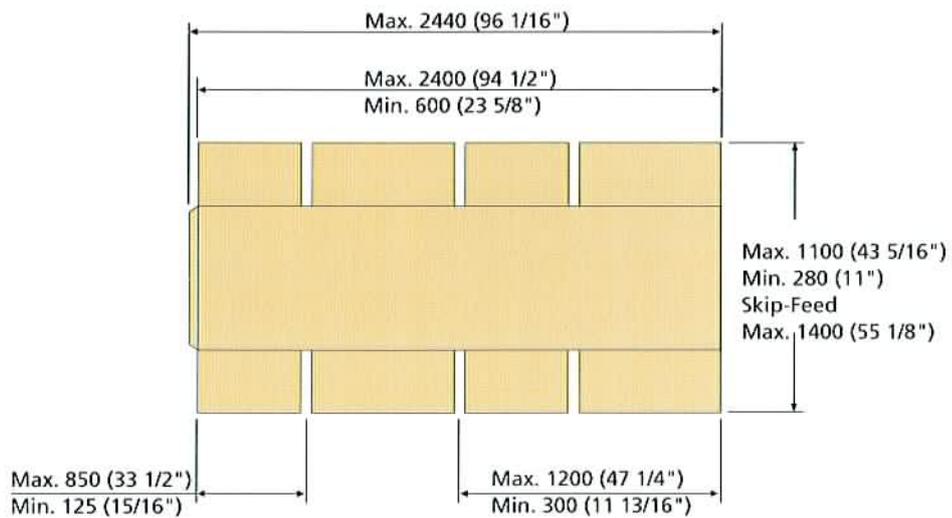
Il est possible de préprogrammer les dimensions de toutes les caisses.

Avec le système de réglage précis des »pointes d'aiguilles«, la perfection est atteinte dès la première caisse. En outre, les rebuts sont diminués et les changements de commande plus rapides.

EMBA 244 – plans, caractéristiques



Système métrique (Pouces)



stiques techniques et options

Caractéristiques techniques de base

Épaisseur du carton:	1,5–8 mm.
Vitesse de production:	12,5–250 feuilles par minute en fonction des dimensions, de la qualité, etc.
Commande principale:	49 kW.
Pompe à vide:	22 kW.
Ventilateur à vide:	11 kW (1-3 unités d'impression), 22 kW (4 unités d'impression).
Puissance nominale:	130 kVA.
Puissance absorbée:	95–105 kVA.
Pression d'air:	500–600 kPa (5–6 kg/cm ³).
Consommation d'air:	150 l/min env. d'air libre par unité d'impression.
Diamètre nominal du cylindre d'impression:	365 mm (clichés inclus).
Surface d'impression maximale:	1100 x 2440 mm (dimensions de toute la machine).
Repérage d'impression – impression/ impression (indépendamment du nombre d'unités d'impression):	± 0,7 mm
Repérage d'impression – impression/ bord avant de la feuille:	± 1,5 mm
Découpoir:	Longueur maximale 1000 mm en fonction de la qualité du carton.
Feuilles non pliées:	Largeur maximale 2000 mm

Version de base/Options

	Version de base	Option
Margeur EMBA, rotatif, alimentation par bord avant et exploitation intensive	✓	
Skip Feed 1400 mm		✓
Système d'encrage à rouleau doseur / tramé en acier	✓	
Chambre à racle avec rouleau tramé en céramique		✓
Système Matthew pour le montage des plaques d'impression	✓	
Raccord rapide pour le montage des plaques d'impression		✓
Sécheurs IR ou à air chaud entre chaque unité		✓
Système de récupération de la poussière		✓
Ecrasement des pattes de collage et quatrième panneau	✓	
Prérainage	✓	
Coupe acier à acier des pattes de collage sans programmation des dimensions du carton	✓	
Deux paires d'arbres porte-couteaux	✓	
Coupe-bordure	✓	
Oscillation latérale pour une usure équilibrée des bagues de contrepartie	✓	
Système EMBA de collage à roue et circulation automatique	✓	
Système de collage de type extrusion		✓
Système de détection de la colle		✓
Pattes de collage intérieures et extérieures	✓	
Fixation de toutes les unités au sol avec espace intermédiaire et transfert des feuilles par système de tapis à vide	✓	
Détecteur de coincements	✓	
Système de réglage précis des »pointes d'aiguilles« pour les dimensions des caisses	✓	
Système IHM sous Windows - Interface homme-machine	✓	
Équipement du système IHM pour le stockage d'un nombre élevé de commandes et rapports de production		✓
Stockage des données de milliers d'articles	✓	
Assistance technique sur l'écran d'affichage, y compris localisation de pannes	✓	
Système IHM de communication des données/réseau		✓

Nous nous réservons le droit de modifier la conception ou les caractéristiques techniques de l'équipement sans préavis.