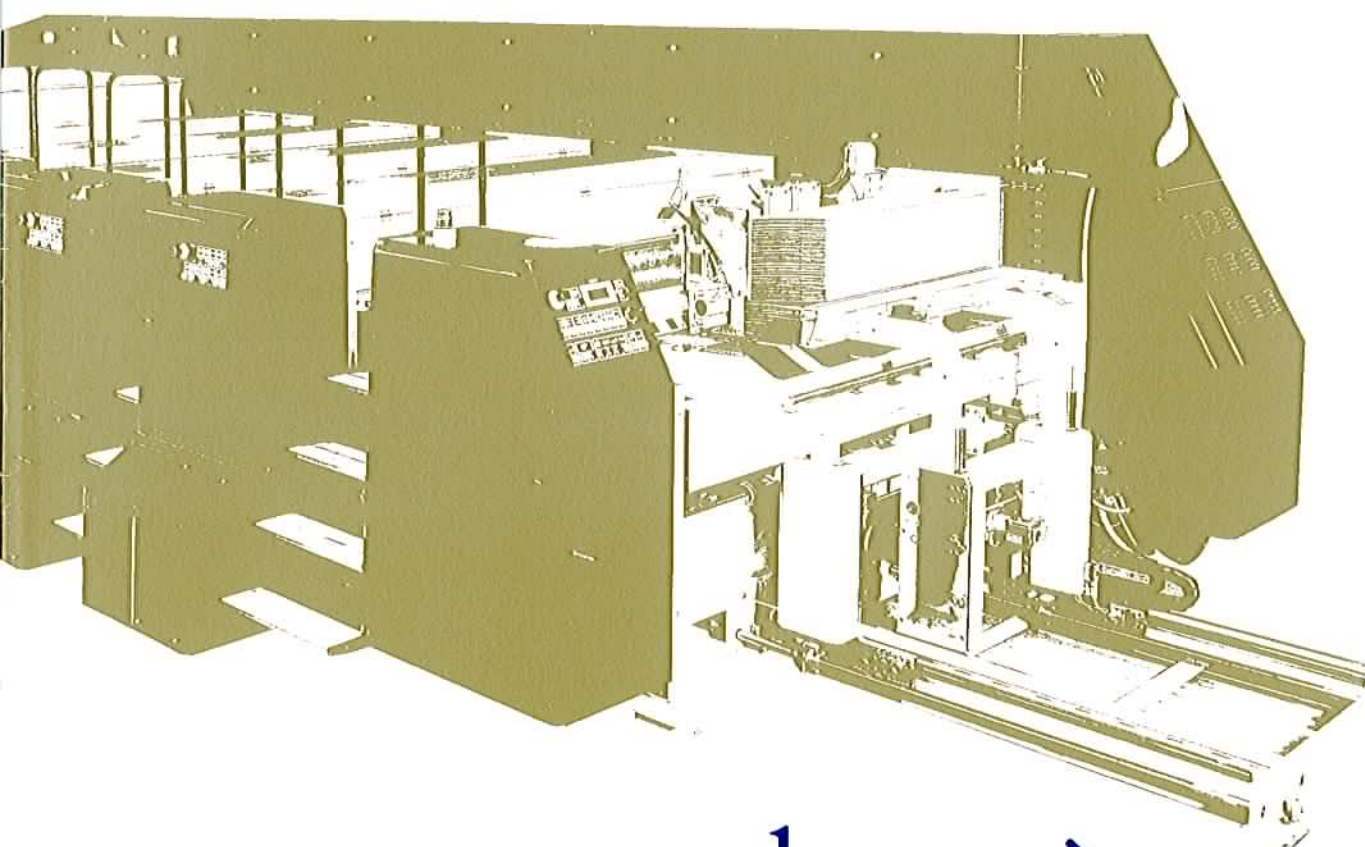


EMBA 245 QS

avec le Magna VSC



– au plus près
de la perfection



Berg Group

Une machine à la

Qualité, rapidité et rentabilité

Pliage plus précis

Conçue en fonction des exigences du marché actuel, l'EMBA 245 QS produit des caisses parfaitement d'équerre et présentant des variations négligeables au niveau de l'écartement des bords.

L'élimination de tout pivotement des feuilles accroît énormément les performances des systèmes automatiques de conditionnement et de montage des caisses en aval.

Ces caractéristiques sont particulièrement importantes lorsque l'on utilise du carton léger ou de qualité courante afin de réduire les frais de matière ou que l'on produit des caisses de dimensions très précises. Optimisez donc l'équerrage et la qualité générale de votre produit en le fabriquant sur une EMBA 245 QS.

C'est au système de transport à dépression ainsi qu'au poste de refente et de rainage Magna VSC que l'on doit cette amélioration considérable des performances de la machine.

Qualité d'impression encore améliorée

Les machines en ligne EMBA sont réputées pour la qualité de leur impression, qui dérive des facteurs suivants : impression recto par effleurage, postes fixes, système de transport à dépression, sans parler

de l'exceptionnelle qualité globale du produit.

Sur l'EMBA 245 QS, les tolérances de repérage ont pu être nettement resserrées grâce à la transmission à courroie de synchronisation ainsi qu'à l'apport de nombreux perfectionnements au système d'encre.

Élimination d'un goulot d'étranglement

Chez bon nombre de nos clients, la découpe rotative est une nécessité pour 50 % de la production automatisée. À l'heure actuelle, cette opération constitue un goulot d'étranglement qui grève la productivité.

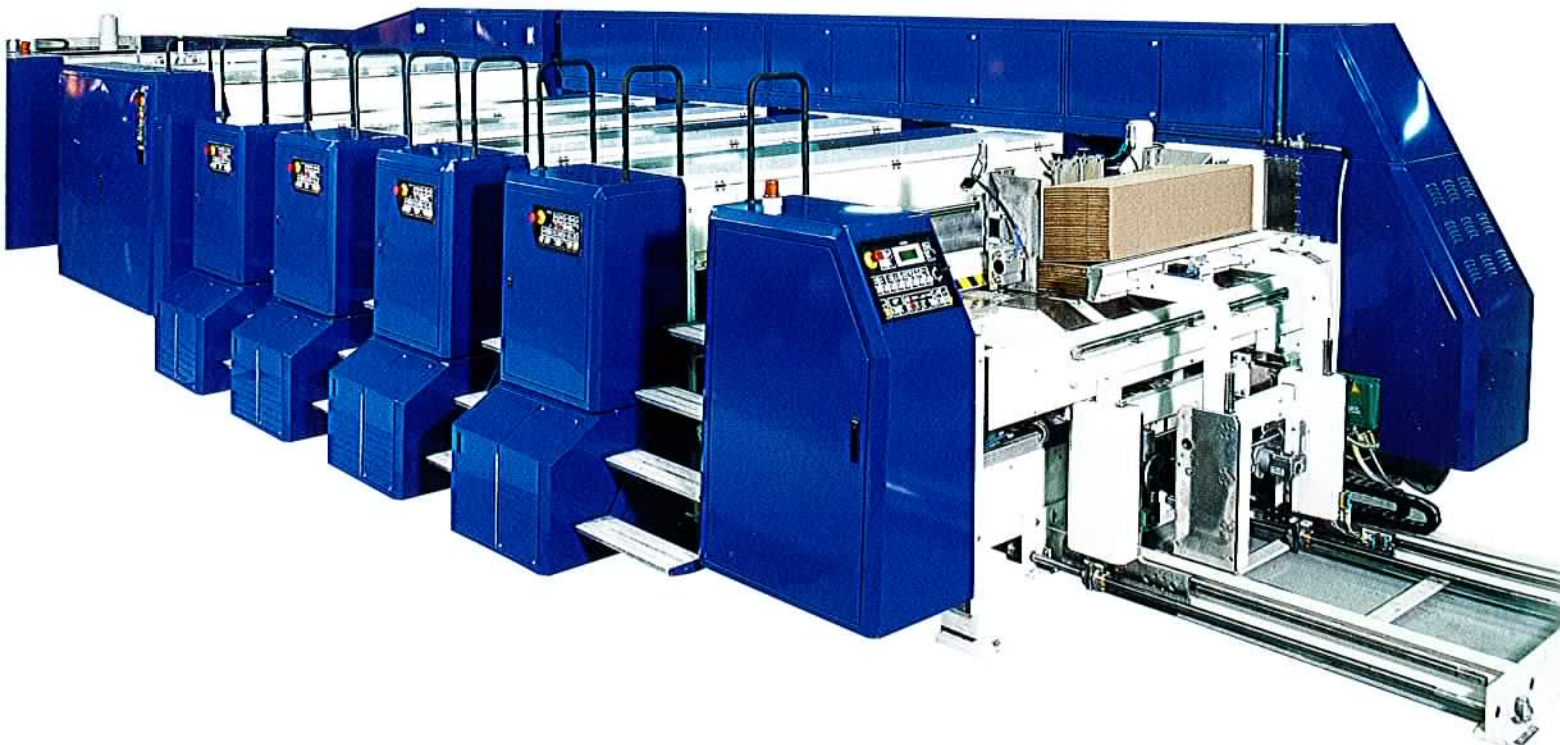
À moins, bien entendu, que l'on ne dispose d'une EMBA 245 QS équipée d'un décortiqueur, qui permet le plus souvent de faire tourner la machine à plein régime, même avec un découpoir rotatif.

L'installation d'un nouveau système de comptage et d'empilage sur l'EMBA 245 QS permet en outre l'exécution d'opérations de découpage plus complexes sans problème de bourrage.

Productivité et qualité sont encore accrues par le dispositif à contre-couteaux (en option).

Rentabilité immédiate

Bien réglée, l'EMBA 245 QS produit immédiate-



pointe du progrès

accrues grâce à l'EMBA 245 QS



Poste de refente et de rainage Magna VSC, pour une rapidité, une qualité et une fiabilité optimales.

ment des caisses impeccables, grâce à la précision extrême de ses réglages ainsi qu'à un système de programmation de pointe. Tous les réglages machine peuvent se faire à partir de ce système, qui élimine pratiquement tout réglage manuel.

Réglage éclair

Cette machine est rapide à tous points de vue. Ainsi, la mise en œuvre d'un environnement d'exploitation à la fois logique et ingénieux, et l'automatisation encore plus poussée du paramétrage ont permis de raccourcir les temps de réglage. Parmi les paramètres concernés figure le calibrage du carton en cours de traitement, et ce à tous les postes de la machine.

Le paramétrage est très facile à effectuer et, une



L'interface homme-machine (sous Windows) accélère énormément le processus de production, tout en étant d'un abord particulièrement convivial.

fois enregistrées les caractéristiques d'un type de caisse donné, on peut les rappeler à tout moment à l'aide d'une touche unique.

Frais d'entretien minimes

Un niveau réduit de frais d'entretien est le garant d'une productivité élevée et d'une meilleure rentabilité. L'EMBA 245 QS est une machine robuste et bien conçue dont l'entretien est réduit à sa plus simple expression. Les tâches d'entretien qui restent nécessaires sont aisées et les différentes sections présentent une excellente accessibilité, sans aucun compromis du point de vue de la sécurité du personnel et de la machine.

En ce qui concerne les aspects électriques et électroniques, on a choisi des composants standard partout où c'était possible, de manière à accélérer et simplifier les réparations tout en réduisant les coûts.

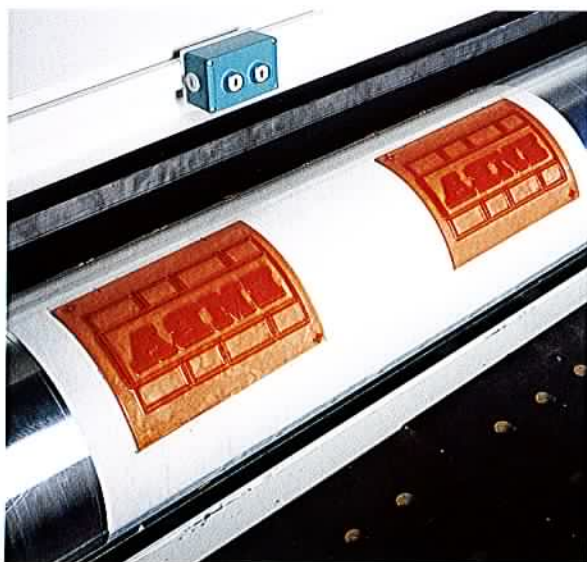
Productivité incomparable

Pour assurer une bonne productivité, il faut associer régime de production élevé, temps de réglage réduits, fiabilité maximum et convivialité. Ceci dit, une « bonne » productivité n'est plus de nature à satisfaire l'industriel d'aujourd'hui.

Et pour une productivité supérieure, il faut choisir l'EMBA 245 QS.



Postes d'impression recto avec système de transport à dépression, pour un respect absolu des tolérances de repérage.

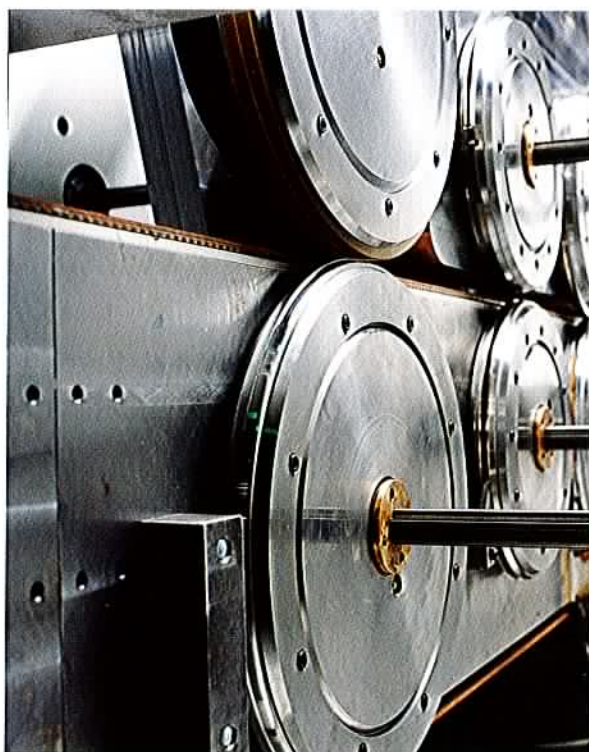


Mise en place des clichés machine en marche.



Les formes de décarpe peuvent être installés sans interrompre la production. Le décortiqueur (en option) accroît la productivité de la chaîne lorsqu'elle comprend un poste de découpage.

Qualité supérieure grâce aux têtes de rainage surdimensionnées et au système de transport à dépression du poste Magna VSC.



Les niveaux de productivité recherchés à l'heure actuelle sont aisément atteints grâce à la robustesse et à la fiabilité de cette machine. Mais nous sommes allés encore plus loin : nous l'avons dotée d'un système de transport à dépression d'une précision remarquable, qui maintient les feuilles par en dessous et les achemine du poste d'alimentation jusqu'au poste de pliage. On obtient ainsi des caisses d'une qualité excellente à tous points de vue, avec l'avantage d'une fiabilité accrue tout au long de la chaîne.

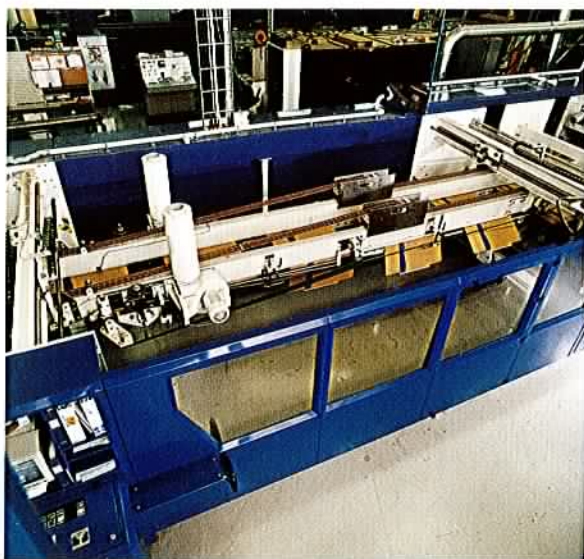
La possibilité d'enregistrer les caractéristiques de milliers de types de caisses simplifie énormément le réglage et élimine les risques d'erreurs humaines, ce qui accroît la productivité.

Le découpoir rotatif a été modifié en profondeur et ne constitue plus un goulot d'étranglement. En outre, le système à contre-couteaux (en option) améliore encore la productivité.

L'EMBA 245 QS peut être immédiatement raccordée à votre réseau local ; elle contribue ainsi à la réduction de la paperasserie tout en simplifiant considérablement la gestion et le contrôle de production.

Écrasement des feuilles : problème réglé

Les risques d'écrasement des feuilles de carton deviennent négligeables grâce au système



Grâce au système de transport à dépression, le poste de pliage assure un pliage précis des caisses, dans le respect absolu des tolérances.

de calibrage automatique régissant tous les postes de l'EMBA 245 QS.

La machine ne comporte aucun rouleau de traction, et le maintien des feuilles par dépression lors de leur acheminement entre postes de rainage et de découpage constitue une protection supplémentaire contre l'écrasement, même avec du carton léger ou de qualité courante.

Meilleures conditions de travail

Les conditions de travail de l'opérateur ont été considérablement améliorées. Le calibrage automatique assure un gain de temps appréciable, tout en éliminant les risques d'erreur pouvant se traduire par l'écrasement de feuilles de carton et une qualité insuffisante des caisses produites.

Le dispositif de nettoyage automatique de la tuyauterie d'encre, qui facilite la manutention et réduit les risques de colmatage, limite ainsi le gaspillage et permet de mettre plus rapidement en production la commande suivante.

La nouvelle interface homme-machine présente diverses améliorations qui se répercutent sur la productivité, la qualité des caisses et les conditions de travail de l'opérateur.

Autre facteur d'amélioration des conditions de travail de l'opérateur : le faible niveau de bruit de la machine.



L'empileur compte les caisses et les prépare au conditionnement, à une vitesse stupéfiante et sans risques de bourrage des pièces présentant une découpe.

Qualité supérieure grâce au poste Magna VSC

Le poste de refente et de rainage Magna VSC est l'un des principaux facteurs contribuant à une amélioration considérable de la précision du pliage des caisses produites sur EMBA 245 QS.

La feuille de carton est maintenue solidement en place d'un bout à l'autre de la chaîne, et son positionnement ne subit aucune modification préjudiciable à la qualité de la refente et du rainage.

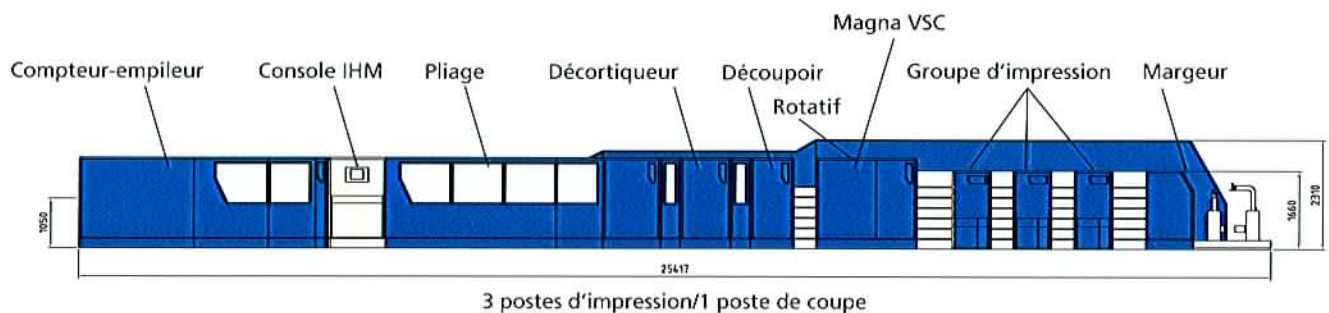
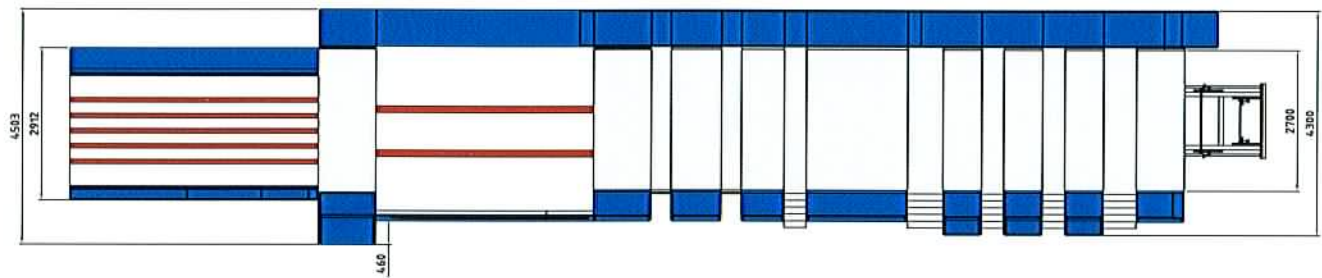
Coupe nette et précise

Les têtes de rainage surdimensionnées assurent un rainage d'une qualité nettement supérieure, sans détérioration du carton le long de la rainure.

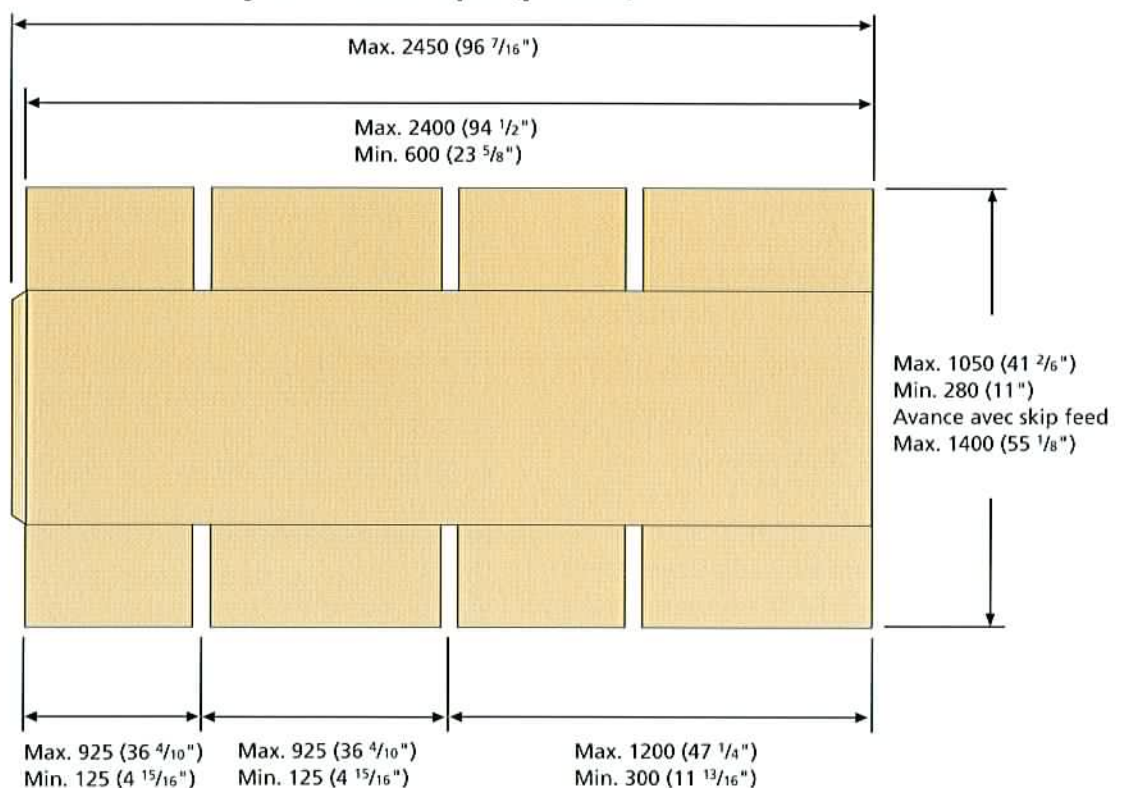
C'est en nous attachant à simplifier les éléments mécaniques que nous sommes parvenus à une telle amélioration des performances. Autre avantage : une fiabilité accrue et une grande accessibilité des organes internes du Magna VSC.

Pour l'utilisateur, toute cette information se résume en quelques mots : des caisses d'une qualité jamais atteinte, produites à un rythme encore plus rapide...

EMBA 245 QS Plans, caracté



Système métrique (pouces)



Caractéristiques techniques et options

Caractéristiques techniques

Épaisseur du carton :	1,5 à 8 mm
Vitesse de production :	20 à 280 feuilles/minute en fonction des dimensions, de la qualité, etc.
Alimentation principale :	env. 85 kW cc
Puissance nominale :	220 kVA
Puissance absorbée :	env. 130 kVA
Pression d'air :	600-700 kPa (6-7 kg/cm ²)
Consommation d'air :	500-800 l/min d'air sec selon la configuration de la machine
Diamètre nominal du cylindre d'impression :	365 mm (clichés inclus)
Surface d'impression maximale :	1 050 x 2 450 mm (dimensions machine)
Feuilles non pliées :	largeur max. 2 000 mm

Standard/Options

Margeur	Standard	Option
Margeur à dépression et avance avec skip feed (alimentation par bord avant)	✓	
Dispositif de nettoyage des feuilles		✓
Support central moteur pour magasin automatique		✓
Élément de centrage, plaque d'équerrage et support arrière motorisés	✓	
Poste d'impression		
Prémontage des clichés sur poste en mode d'attente	✓	
Système d'encrage à rouleau doseur	✓	
Système d'encrage à chambre à racle		✓
Poste d'encrage côté opérateur	✓	
Système de nettoyage rapide de la tuyauterie d'encre	✓	
Rouleaux distributeurs en céramique		✓
Système Matthew pour le montage des clichés	✓	
Sécheurs entre chaque poste		✓
Poste d'encrage avec système de nettoyage semi-automatique de l'encrier		✓
Slotter		
Système de transport à dépression	✓	
Deux paires d'arbres porte-couteaux	✓	
Coupe acier à acier des pattes de collage sans programmation des dimensions du carton	✓	
Modification aisée des dimensions des pattes de collage	✓	
Têtes de rainage surdimensionnées	✓	
Roulage individuel des pattes de collage et du panneau 4	✓	
Dispositif de rainage à changement rapide	✓	
Décortiqueur		
Prémontage des outils de découpe rotative sur poste en mode d'attente	✓	
Décortiqueur		✓
Système de rectification des contre parties avec ajustement de la vitesse en fonction de l'usure		✓
Contre-partie oscillant librement sur bagues coulissantes	✓	
Oscillation latérale des contre parties avec roue libre		✓
Poste de pliage		
Système de transport à dépression	✓	
Pattes de collage intérieures ou extérieures	✓	
Système de collage de type extrusion avec paramétrage via l'interface machine	✓	
Système de détection de colle		✓
Poste de collage de type extrusion avec paramétrage via l'interface homme-machine		✓
Ejection des pattes de collage		✓
Compteur-empileur		
Compteur-empileur par le bas	✓	
Compteur-empileur par le haut		✓
Système de commande		
Interface homme-machine (IHM) sous Windows	✓	
IHM permettant le stockage d'un nombre élevé de commandes et de rapports de production		✓
Stockage des données de milliers d'articles pour préprogrammation	✓	
Assistance technique sur écran d'affichage, y compris localisation des pannes	✓	
Système IHM de communication des données/réseau		✓
Détecteur de bourrage	✓	
Réglage automatique pour dimensions caisse et épaisseur carton	✓	
Modem		✓

Nous nous réservons le droit de modifier la conception ou les caractéristiques techniques de l'équipement sans préavis.