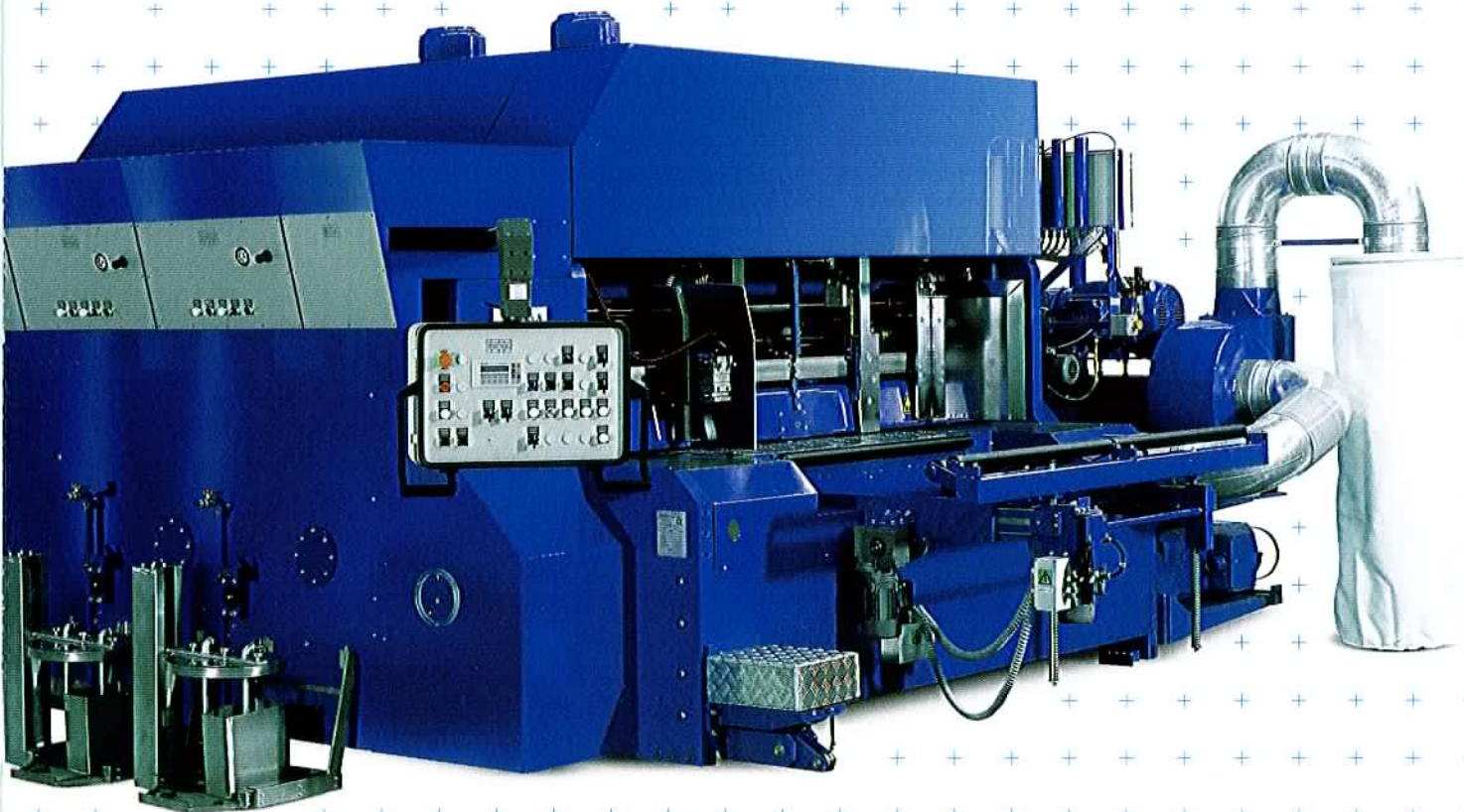


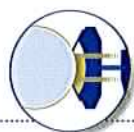
EMBA RDC66



reliability and performance
never go out of style



Berg Group



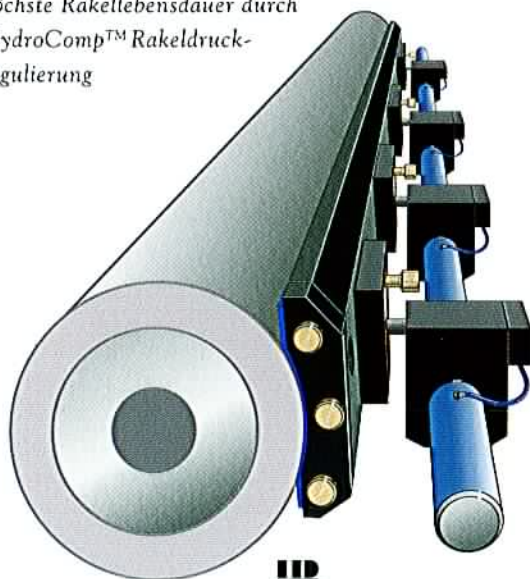
Chamber Blade System

The Harris&Bruno chamber blade system offers:

- improved printing quality printing
- reduced ink usage
- short clean-up and colour changes
- automatic compensation for blade wear
- longest blade life with HydroComp™ loading system

Das Harris&Bruno Kammer-Rakel-System

- verbesserte Druckqualität
- reduzierter Farb- bzw. Lackverbrauch
- kurze Reinigungs- und Rüstzeiten
- automatischer Ausgleich der Rakelabnutzung
- höchste Rakellebensdauer durch HydroComp™ Rakeldruck-regulierung

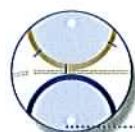


HB
Harris & Bruno
INTERNATIONAL



Flexo-Print Section

- motorized or manual axial adjustment
- motorized or manual nip control
- anilox roll chrome plated steel or laser engraved ceramic
- free specification of stereo thickness and mounting system
- motorische oder manuelle Axial-Regulierung
- motorische oder manuelle Kaliberverstellung
- Rasterwalze aus mattverchromtem Stahl oder lasergravierter Keramik
- freie Festlegung von Klischeedicke, Aufspannsystem, usw.



Rotary Die Cut Section

- highly precise register setting using gear boxes by Harmonic Drive® Technologies
- unique VARIO-Drive system to compensate anvil cover wear
- choice of different anvil cover systems
- Serrapid Cutting Die quick change system available
- high speed anvil cover grinder for best cutting results
- hochpräzise Registereinstellung durch Getriebe von Harmonic Drive® Technologies
- einzigartiges VARIO-Drive System zum Ausgleich der Abnutzung der Gegenstanzbeläge
- verschiedene Gegenstanzbelags-Systeme zur Auswahl
- Serrapid Schnellwechsel für Stanzformen auf Wunsch
- Gegenstanzbelags-Fräseinrichtung für beste Stanzresultate



Transfer Section

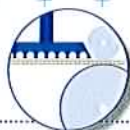
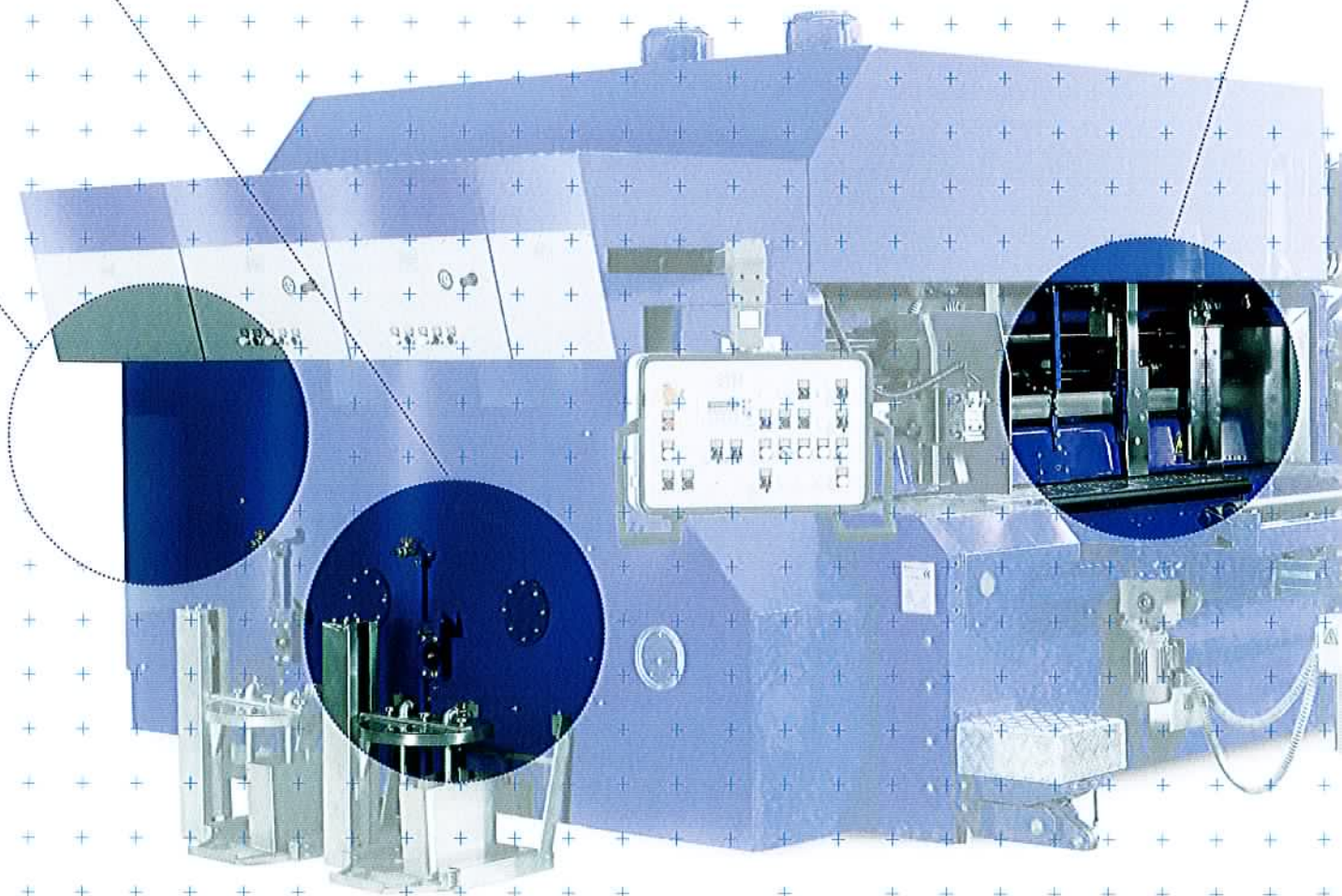
The Transfer Section is installed between the last print unit and the rotary die cutter. The increased distance between printing and cutting offers:

- better print quality on larger sheets
- improved drying of ink
- motorized nip control adjustment
- room for additional drying unit
- no need for set-up with format change

Die Transfer Section wird zwischen der letzten Drucksektion und der Stanzsektion installiert. Der vergrößerte Abstand zwischen dem Drucken und dem Stanzen bietet:

- bessere Druckqualität bei großen Zuschnitten
- verbesserte Farbtrocknung
- motorische Kalibereinstellung
- Einbauraum für Trocknungsaggregat
- kein Umrüsten bei Formatumstellung

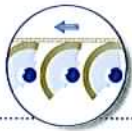
EMBA RDC66



Vacuum Transport

- highly accurate board transfer for high quality printing, especially with E and F flutes
- no pull rolls – no set-up required
- no contact to printed surface
- better and faster drying of the ink through a constant air circulation
- exakter Bogentransport für höchste Druckqualität, besonders bei E- und F-Welle
- keine Transportwellen – kein Rüsten erforderlich
- kein Kontakt zur bedruckten Fläche
- bessere Trocknung der Druckfarbe durch hohe Luftzirkulation





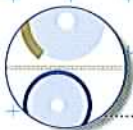
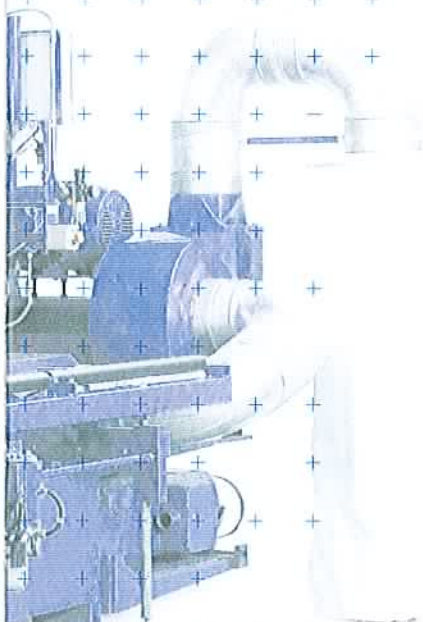
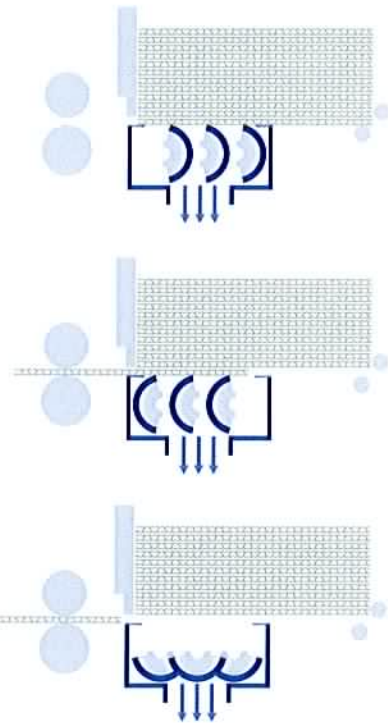
Feeder Section

The EMBA RDC66 features the RS Feeder with its unique lead-edge feeding technique:

- exact squaring of each sheet against front gate
- highly precise feeding process
- high-friction long-life feed segments
- adjustable vacuum
- fast and simple set-up

Die EMBA RDC66 verfügt über den RS Feeder mit seiner einzigartigen Lead-Edge Einschubsfunktion:

- genaues Ausrichten jedes Bogens zum Einzugsgatter
- hochpräziser Einschubsprozess
- reibungsstarke, verschleißarme Transportsegmente
- einstellbares Vakuum
- einfacher und schneller Rüstvorgang



Slotter Section

- motorized setting of all creasing and slotting heads
- also available as tandem slotting section
- section optionally in pull-out technology
- all positions pre-settable in optional machine control memory

- motorische Einstellung aller Rill- und Schlitzkörper
- auch als Tandem-Slotter lieferbar
- auf Wunsch als seitlich herausfahrbare Sektion
- alle Einstellungen in der erweiterten Maschinensteuerung speicherbar

EMBA RDC66



When you buy a Flexo Printer or an RDC you should listen to your instinct: "Look for productivity, reliability and longevity!"

The EMBA RDC66 is a powerful machine that offers a extreme solid frame and drive train design. It will easily manage today's requirements for performance and tomorrow's needs for flexibility. Yet, you would not want to make sacrifices on quality, would you? Combining state-of-the-art computer controls and print technologies with advanced drive mechanisms, the EMBA RDC66 will give you the product quality your customer expects with the output you need to stay ahead of your competition.

You can choose from a wide range of sizes and technologies in each section of the line. Different printing techniques, multiple control options, comfortable pre-set functions and many more features are available.

You will find the EMBA RDC66 to be extremely operator friendly. It is easy and quick to set-up, using unique register gear boxes by Harmonic Drive® Technologies that allow super-fine adjustments, and the optional 10.000-order-memory for all motorized axes.

The robust design requires virtually no maintenance and we use high quality world-brand components only. But if you should need help anyhow, you can count on our qualified team of Service Technicians world-wide.

Wenn Sie einen Flexo Printer oder eine Rotationsstanze kaufen, sollten Sie auf Ihren Instinkt hören: „Achte auf Produktivität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit!“

Die EMBA RDC66 ist eine leistungsstarke Maschine mit solidem Aufbau und Antriebsstrang. Sie ist den heutigen Leistungsanforderungen genauso gewachsen, wie den Flexibilitätsansprüchen von morgen. Aber deshalb möchten Sie keine Kompromisse in der Qualität eingehen, oder? In der Kombination von modernster Steuerungstechnik und fortschrittlichen Antriebsmechanismen wird Ihnen die EMBA RDC66 die Produktqualität liefern, die Ihre Kunden verlangen zusammen mit der Leistung, die Sie brauchen, um Ihrem Wettbewerb immer voraus zu sein.

In jeder Sektion der Linie stehen Ihnen zahlreiche Baugrößen und Technologien zur Auswahl: verschiedene Drucktechniken, unterschiedliche Steuerungsarten, komfortable Vorrüst-Funktionen und vieles mehr...

Sie werden feststellen, dass die EMBA RDC66 sehr bedienerfreundlich ist. Sie ist einfach und schnell zu rüsten. Dank der einzigartigen Registergetriebe von Harmonic Drive Technologies®, lässt sie sich sehr präzise einstellen und auf Wunsch können alle Einstellwerte motorischer Achsen im 10.000 Auftrag-Speicher für zukünftige Verwendung abgelegt werden.

Die robuste Konstruktion ist praktisch wartungsfrei und wir verwenden ausschließlich Bauteile namhafter Hersteller von Weltruf. Aber falls Sie doch einmal Hilfe benötigen, stehen Ihnen unsere qualifizierten Service Techniker weltweit zur Verfügung.

Technical Data

nominal working width (mm)	1.600	2.000	2.500	2.800	3.100	<i>Arbeitsbreite nominell (mm)</i>
board size (mm) max	1.600 x 1.600	1.600 x 2.000	1.600 x 2.500	1.600 x 2.800	1.600 x 3.100	<i>Pappengröße (mm) max</i>
board size (mm) min			420 x 540			<i>Pappengröße (mm) min</i>
board calliper (mm) min / max			1 - 13 mm / F - double/double			<i>Pappendicke (mm) min/max</i>
circumference (mm)			1676 mm			<i>Abwicklung (mm)</i>
V _{max} mechanical	12.000	12.000	11.000	10.000	10.000	<i>V_{max} mechanisch</i>
main drive			DC 43 – 80 kW			<i>Hauptantrieb</i>
machine control			Siemens Simatic S7 Profi-Bus			<i>Maschinensteuerung</i>
required air pressure			7 bar			<i>Betriebsdruck</i>
air consumption l/min			max. 120			<i>Luftbedarf l/min</i>

Subject to change without notice / Änderungen vorbehalten

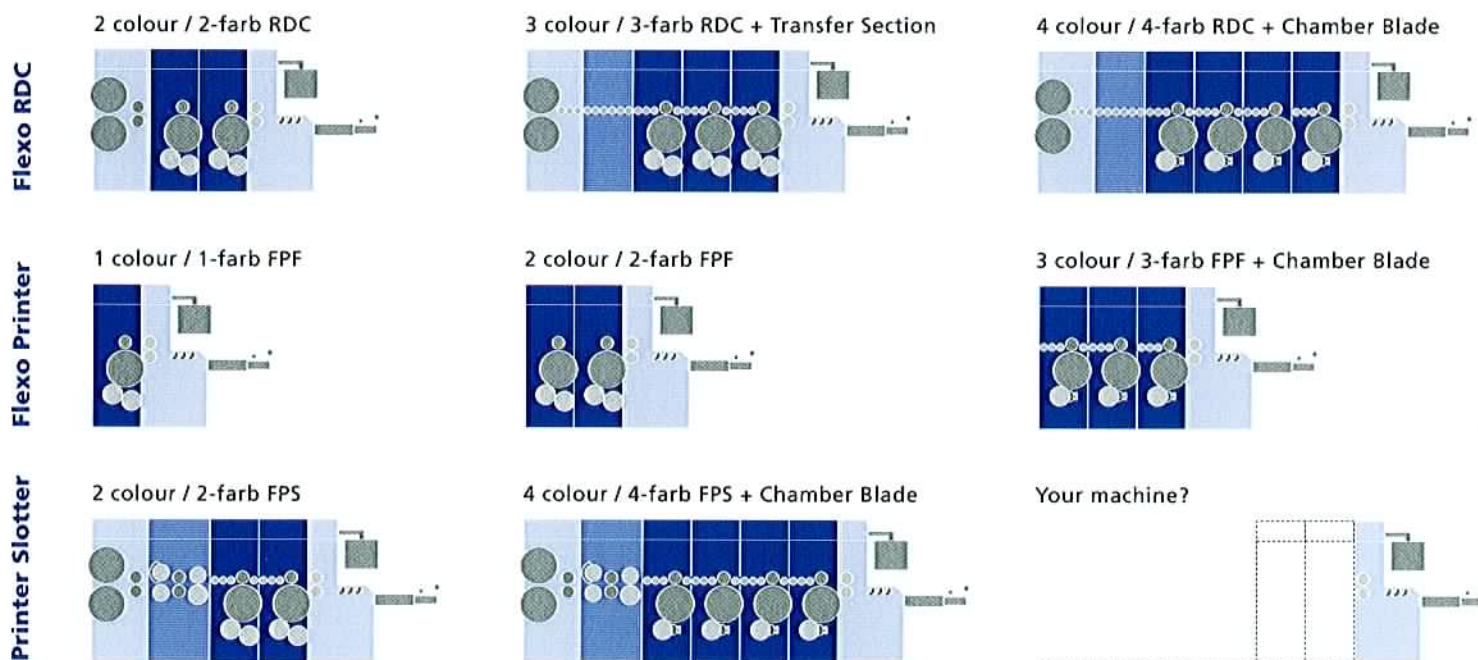
Left or Right?



In order to optimize your production and work-flow even more, all machines are optionally available in right-hand operation. This is an essential step for multiple-machine-operation.

Zur weiteren Optimierung Ihrer Produktion können wir alle Ausführungen auf Wunsch auch in Rechtsbauweise liefern. Dadurch können Sie Ihre Mitarbeiter optimal zur Mehr-Maschinen-Bedienung einsetzen.

Modular System



Berg Group

EMBA Machinery GmbH · 23568 Lübeck · Germany · ☎ +49 (0) 451 61992-0 · 📠 +49 (0) 451 692080 · emba-corpart@emba.com

HEAD OFFICE – EMBA Machinery AB · P.O.Box 2067, SE-700 02 Örebro, Sweden · ☎ +46 19 300500 · 📠 +46 19 311374

www.emba.com