

# UNIWRAP 200 AUTO

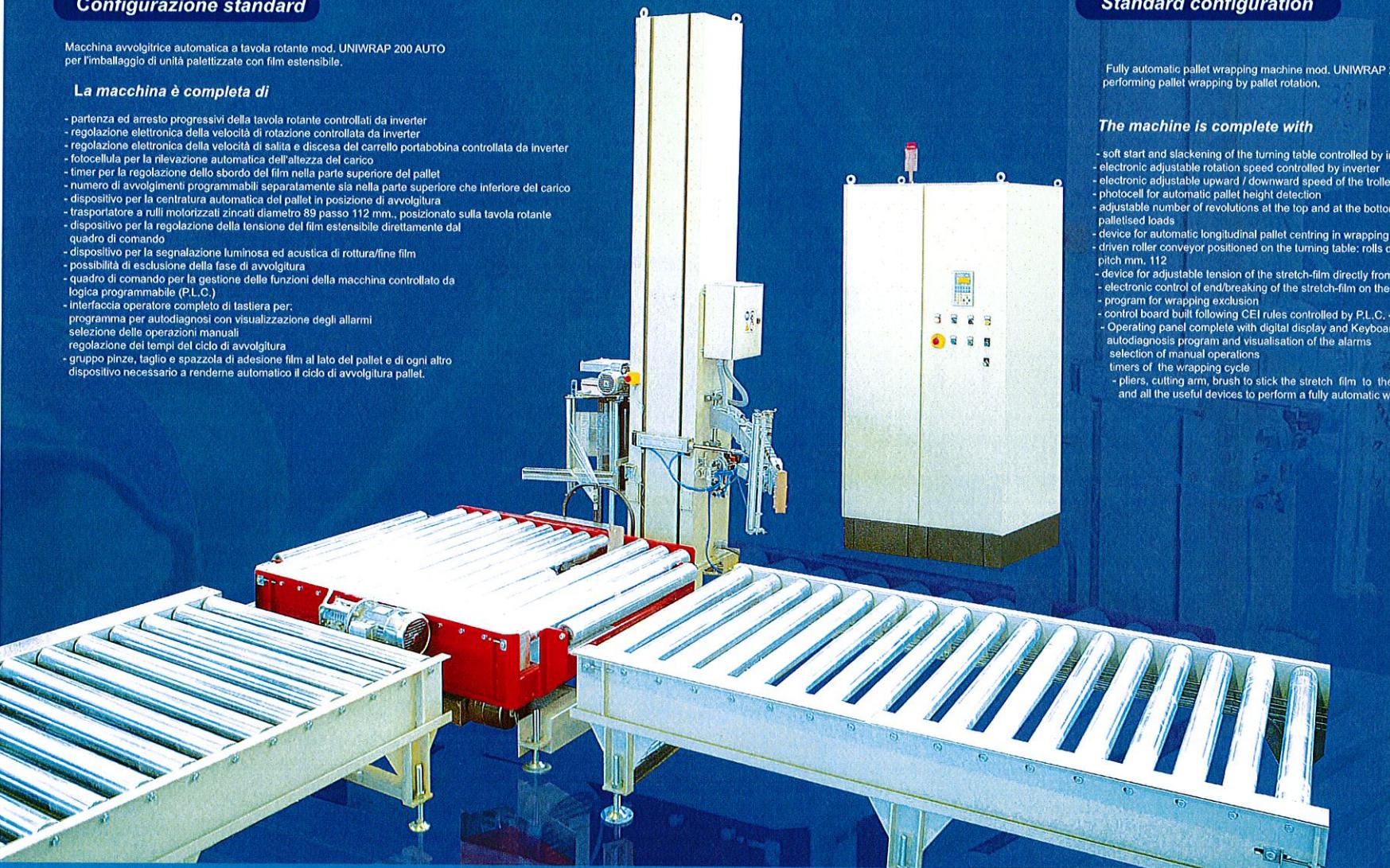
## Configurazione standard

Macchina avvolgitrice automatica a tavola rotante mod. UNIWRAP 200 AUTO per l'imballaggio di unità palettizzate con film estensibile.

### La macchina è completa di

- partenza ed arresto progressivi della tavola rotante controllati da inverter
- regolazione elettronica della velocità di rotazione controllata da inverter
- regolazione elettronica della velocità di salita e discesa del carrello portabobina controllata da inverter
- fotocella per la rilevazione automatica dell'altezza del carico
- timer per la regolazione dello sbarco del film nella parte superiore del pallet
- numero di avvolgimenti programmabili separatamente sia nella parte superiore che inferiore del carico
- dispositivo per la centralizzazione del pallet in posizione di avvolgitura
- trasportatore a ruoli motorizzati zincati diametro 89 passo 112 mm., posizionato sulla tavola rotante
- dispositivo per la regolazione della tensione del film estensibile direttamente dal quadro di comando
- dispositivo per la segnalazione luminosa ed acustica di rottura/fine film
- possibilità di esclusione della fase di avvolgitura
- quadro di comando per la gestione delle funzioni della macchina controllato da logica programmabile (P.L.C.)
- interfaccia operatore completo di tastiera per:

  - programma per autodiagnosi con visualizzazione degli allarmi
  - selezione delle operazioni manuali
  - regolazione dei tempi del ciclo di avvolgitura
  - gruppo pinze, taglio e spazzola di adesione film al lato del pallet e di ogni altro dispositivo necessario a rendere automatico il ciclo di avvolgitura pallet.



## Standard configuration

Fully automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 200 AUTO performing pallet wrapping by pallet rotation.

### The machine is complete with

- soft start and slackening of the turning table controlled by inverter
- electronic adjustable rotation speed controlled by inverter
- electronic adjustable upward / downward speed of the trolley controlled by inverter
- photocell for automatic pallet height detection
- adjustable number of revolutions at the top and at the bottom of the palletised loads
- device for automatic longitudinal pallet centring in wrapping position
- driven roller conveyor positioned on the turning table: rolls diameter mm. 89 pitch mm. 112
- device for adjustable tension of the stretch-film directly from control board
- electronic control of end/breaking of the stretch-film on the pallet wrapper
- program for wrapping exclusion
- control board built following CEI rules controlled by P.L.C. - protection IP 54
- Operating panel complete with digital display and Keyboard to control: autodiagnosis program and visualisation of the alarms
- selection of manual operations
- timers of the wrapping cycle
- pliers, cutting arm, brush to stick the stretch film to the side of the pallet and all the useful devices to perform a fully automatic working cycle.

## Configuration standard

Banderoleuse automatique à table tournante mod. UNIWRAP 200 AUTO pour l'emballage des charges sur palettes en utilisant film étirable.

### La machine est complète de

- structure principale, construit en acier tubulaire, verni avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couches.
- table tournante supporté par une butée dentée et actionné par moteur réducteur avec frein
- ayant puissance de HP 1.5
- dispositif pour la réglage électronique de la vitesse de rotation de la table tournante contrôlé par variateur de fréquence
- démarrage et ralentissement progressifs de la table tournante contrôlés par variateur de fréquence
- convoyeur à rouleaux motorisés galvanisés diamètre mm. 89 pas mm. 112
- dispositif pour le réglage électronique de la vitesse de montée et descente du chariot porte bobine pour obtenir des emballages avec différentes spirales
- cellule photoélectrique pour la détection automatique de la hauteur de la charge
- timer pour le réglage du chevauchement supérieur du film étirable
- nombre des tours programmables séparément soit dans la partie supérieure soit dans la partie inférieure de la charge
- dispositif pour le centrage automatique de la palette en position de banderole
- dispositif pour le réglage de la tension du film étirable par friction électromagnétique
- programme pour l'exclusion du cycle de banderole palette
- dispositif pour la signalisation lumineuse / acoustique de rupture ou film étirable
- armoire électrique pour la gestion des toutes les fonctions de la machine contrôlée par P.L.C. l'armoire est construit en suivant les normes européennes (CE)
- panneau opérateur mod. ESA VT installé sur l'armoire électrique qui permet: programme auto diagnostic et visualisation des alarmes
- sélection des opérations manuelles réglage des temps du cycle de banderole
- groupe pinces, coupe et bâlage du film étirable à coté de la palette et de n'importe quel dispositif nécessaire à rendre le cycle de banderole palettes automatique.



## Optionals

PRESTIRO MOTORIZZATO  
PER CARICHI LEGGERI E/O INSTABILI



POWERED PRESTRETCH  
FOR LIGHT OR UNSTABLE LOADS

PRÉ ÉTIRAGE MOTORISÉ  
POUR CHARGES LÉGÈRES ET/OU INSTABLES



PRESSORE PER LA STABILIZZAZIONE DEL CARICO

TOP PRESSER FOR LIGHT OR UNSTABLE LOADS

PRESSEUR POUR LA STABILISATION DE LA CHARGE



SALDATORE

ELECTRIC WELDING

SOUDEUR ÉLECTRIQUES

SOLLEVATORE IDRULICO

HYDRAULIC LIFTER

TABLE ÉLÉVATRICE HYDRAULIQUE

ALTEZZA BOBINE > 500 mm

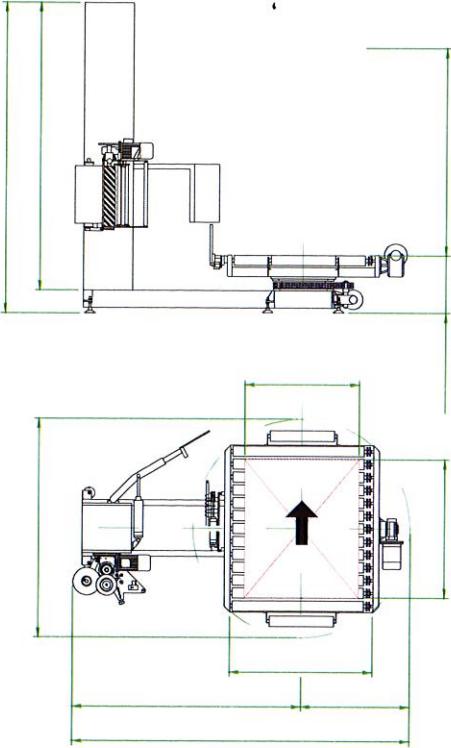
ROLL HEIGHT > 500 mm

LAIZE BOBINE > 500 mm



CE

#### Layout UNIWRAP 200 AUTO



#### UNIWRAP 200 AUTO

Dati tecnici standard: Standard technical data: Données techniques standard:

Altezza bobina	Roll height	Laize bobine	500 mm.
Diametro bobina	Roll diameter	Diamètre bobine	ø300 mm. max.
Diametro interno	Internal Roll diameter	Diamètre interne	ø76 mm.
Spessore	Thickness	Épaisseur	15-30 micron
Capacità produttiva	Throughput	Cadence	50 p/h



UNITECH progetta e costruisce macchine fasciatrici ed impianti automatici completi per l'imballaggio e la movimentazione di carichi palettizzati mediante l'utilizzo di film estensibili, termoretraibili e rete tessuta.

La decennale esperienza maturata nel settore, l'impiego delle più avanzate tecnologie e di uno staff preparato e dinamico, consentono all'azienda di offrire soluzioni di successo ed innovative alle diverse esigenze del Cliente.

L'attiva collaborazione con qualificate aziende di engineering e costruzione di macchine industriali complementari è garanzia di serietà e puntualità nei termini di consegna.

Il servizio assistenza garantisce rapidità di intervento e professionalità nell'esecuzione delle ispezioni tecniche atte ad aggiornare tecnologicamente gli impianti.

UNITECH construit des banderolesuses et implantations complètement automatiques pour l'emballage et le convoyage des charges palettisées avec film du étirable, film thermorétractable et filet.

Notre société offre des solutions de succès et innovation aux différentes exigences du client grâce à l'expérience dans le secteur de l'emballage, l'utilisation des technologies avancées et un personnel prêt et dynamique.

L'intense collaboration avec des sociétés d'ingénierie et de construction de machines industrielles complémentaires , garantie la fiabilité et la ponctualité sur les délais.

Notre assistance au client assure rapidité d'intervention et professionnalisme pour le contrôle des implantations.

UNITECH S.r.l.

Via Buscaglia, 10  
27029 VIGEVANO PV  
ITALIA

Telephone

+39.0381.630300  
+39.0384.93381 (10 linee r.a.)

Fax

+39.0381.630301  
+39.0384.93412

E Mail

info@unitechpackaging.com

[www.unitechpackaging.com](http://www.unitechpackaging.com)

UNIWRAP 200 AUTO

ITA ENG FRA



UNITECH®