

Configurazione standard

Macchina avvolgitrice automatica a braccio rotante mod. UNIWRAP 300 AUTO per l'imballaggio di unità palettizzate con film estensibile.

La macchina è completa di

- struttura principale, costruita in acciaio tubolare, verniciata con fondo antiruggine e colore poliuretano a più strati
- braccio rotante fissato su ralla dentata ed azionato da motoriduttore avente potenza HP 1,5 autofrenante
- dispositivo per la regolazione elettronica della velocità di rotazione del braccio rotante controllata da inverter
- partenza ed arresto progressivi del braccio rotante controllati da inverter
- dispositivo per la regolazione elettronica della velocità di salita e discesa del carrello portabobina per ottenere imballaggi con differenti spirali
- fotocellula per la rilevazione automatica dell'altezza del carico
- timer per la regolazione dello sbordo del film nella parte superiore del carico
- numero di avvolgimenti programmabili separatamente sia nella parte superiore che inferiore del carico
- dispositivo per la centratura automatica del pallet in posizione di avvolgitura
- dispositivo per la regolazione, in continuo, della tensione del film direttamente dal quadro di comando
- possibilità di esclusione della fase di avvolgitura
- quadro di comando per la gestione completa della stazione di avvolgitura controllato da logica programmabile (PLC)
- interfaccia operatore con display digitale completo di tastiera per programma per autodiagnosi con visualizzazione degli allarmi
- selezione delle operazioni manuali regolazione dei tempi del ciclo di avvolgitura
- gruppo pinze, taglio e spazzola di adesione film al lato del pallet
- e di ogni altro dispositivo necessario a renderne automatico il ciclo di avvolgitura pallet.

Standard configuration

Fully automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 300 AUTO performing the pallet wrapping by arm rotation.

The machine is complete with

- soft start and slackening of the turning arm controlled by inverter
- electronic adjustable speed of the turning arm controlled by inverter
- electronic adjustable upward / downward speed of the film-reel controlled by inverter
- photocell for automatic pallet height detection
- adjustable number of revolutions at the top and at the bottom of the palletised load
- device for adjustable tension of the stretch film directly from control board
- with electromagnetic friction
- device for automatic longitudinal pallet centring in wrapping position
- electronic control of end/breaking of the stretch-film
- program for wrapping exclusion
- electric control board built following CEI rules controlled by P.L.C. protection IP 54.
- Operating panel complete with digital display keyboard to control autodiagnosis program and visualisation of the alarms
- selection of manual operations timers of the wrapping cycle
- cutting arm, brush to stick the stretch film to the side of the pallet and all the useful devices to perform a fully automatic working cycle.

UNIWRAP 300 AUTO

Configuration standard

Banderoleuse automatique à bras tournante mod. UNIWRAP 300 AUTO pour l'emballage des charges sur palettes en utilisant film étirable.

La machine est complète de

- structure principale, construit en acier tubulaire, verni avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couche.
- bras tournant supporté par une butée dentée et actionné par motoréducteur avec frein ayant puissance de HP 1,5
- dispositif pour le réglage de la vitesse de rotation du bras tournant contrôlé par variateur de fréquence
- démarrage et ralentissement progressifs du bras tournant contrôlés par variateur
- dispositif pour le réglage électronique de la vitesse de montée et descente du chariot porte-bobine pour obtenir des emballages avec différentes spirales
- cellule photoélectrique pour la détection automatique de la hauteur de la charge
- timer pour le réglage du chevauchement supérieure du film étirable
- nombre des tours programmables séparément soit dans la partie supérieure soit dans la partie inférieure de la charge
- dispositif pour le centrage automatique de la palette en position de banderolage
- dispositif pour le réglage de la tension du film étirable par friction électromagnétique
- programme pour l'exclusion du cycle de banderolage palette
- dispositif pour la signalisation lumineuse / acoustique de rupture ou fin film étirable
- armoire électrique pour la gestion des toutes les fonctions de la machine contrôlé par P.L.C.: l'armoire est construit en suivant les normes européennes (CE)
- panneau opérateur installé sur l'armoire électrique qui permet: programme auto diagnostique et visualisation des alarmes
- sélection des opérations manuel réglage des temps du cycle de banderolage
- groupe pinces, coupage et balayage du film étirable à côté de la palette et de n'importe quel dispositif nécessaire à rendre le cycle de banderolage palettes automatique.

Optionals



PRESTIRO MOTORIZZATO
PER CARICHI LEGGERI E/O INSTABILI

POWERED PRESTRETCH
FOR LIGHT OR UNSTABLE LOADS

PRÉ ÉTIRAGE MOTORISÉ
POUR CHARGES LÉGÈRES ET/OU INSTABLES



PRESSORE PER LA STABILIZZAZIONE DEL CARICO
TOP PRESSER FOR LIGHT OR UNSTABLE LOADS

PRESSEUR POUR LA STABILISATION DE LA CHARGE



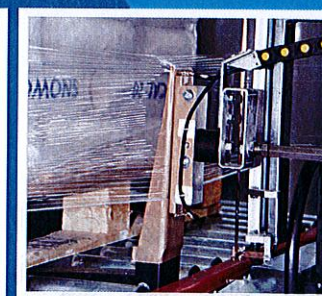
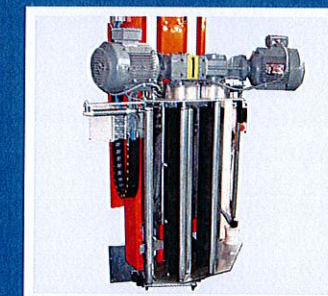
SALDATORE
ELECTRIC WELDING
SOUDEUR ÉLECTRIQUES



SOLLEVATORE IDRAULICO
HYDRAULIC LIFTER
TABLE ÉLÉVATRICE HYDRAULIQUE

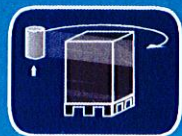


ALTEZZA BOBINA > 500 mm
ROLL HEIGHT > 500 mm
LAIZE BOBINE > 500 mm

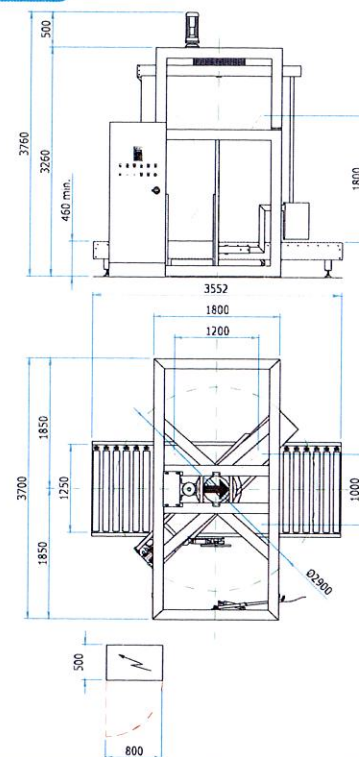


CE

UNITECH®



Layout UNIW/RAP 300 AUTO



UNIW/RAP 300 AUTO

Dati tecnici standard:	Standard technical data:	Données techniques standard:	
Altezza bobina	Roll height	Laize bobine	500 mm.
Diametro bobina	Roll diameter	Diamètre bobine	ø300 mm. max.
Diametro interno	Internal Roll diameter	Diamètre interne	ø76 mm.
Spessore	Thickness	Épaisseur	15-30 micron
Capacità produttiva	Throughput	Cadence	80 p/h



UNITECH progetta e costruisce macchine fasciatrici ed impianti automatici completi per l'imballaggio e la movimentazione di carichi palletizzati mediante l'utilizzo di films estensibili, termoretraibili e rete tessuta.

La decennale esperienza maturata nel settore, l'impiego delle più avanzate tecnologie e di uno staff preparato e dinamico, consentono all'azienda di offrire soluzioni di successo ed innovative alle diverse esigenze del Cliente.

L'attiva collaborazione con qualificate aziende di engineering e costruzione di macchine industriali complementari è garanzia di serietà e puntualità nei termini di consegna.

Il servizio assistenza garantisce rapidità di intervento e professionalità nell'esecuzione delle ispezioni tecniche atte ad aggiornare tecnologicamente gli impianti.

UNITECH construit des banderoleuses et implantations complètement automatiques pour l'emballage et le convoyage des charges palettisées avec film du étirable, film thermorétractable et filet.

Notre société offre des solutions de succès et innovation aux différentes exigences du client grâce à l'expérience dans le secteur de l'emballage, l'utilisation des technologies avancées et un personnel prêt et dynamique.

L'intense collaboration avec des sociétés d'ingénierie et de construction de machines industrielles complémentaires, garantit la fiabilité et la ponctualité sur les délais.

Notre assistance au client assure rapidité d'intervention et professionnalisme pour le contrôle des implantations.

UNITECH builds fully automatic pallet wrapping machines and packaging lines for palletised loads.

We supply stretch wrapping, shrink wrapping and plastic net wrapping systems.

Our experience and technology enable us to provide innovative solutions tailored to suit individual customer's needs.

Co-operation with engineering companies and machinery manufacturers assures reliability and punctuality of delivery.

Our service technicians are experienced and well trained; they specialize in installation, commissioning, trouble shooting and operator trainings.

We are your partner in packaging.

UNITECH S.r.l.

Via Buscaglia, 10
27029 VIGEVANO PV
ITALIA

Telephone

+39 0381 630300
+39 0384 93381 (10 linee r.a.)

Fax

+39 0381 630301
+39 0384 93412

E Mail

info@unitechpackaging.com

www.unitechpackaging.com

ITA ENG FRA

UNIW/RAP 300 AUTO

