

Configurazione standard

Macchina avvolgitrice automatica a doppio braccio rotante UNIWRAP 300 AUTO AV DB
(ALTA VELOCITÀ A DOPPIA BOBINA) per l'imballaggio di unità palettizzate con film estensibile.

La macchina è completa di

- struttura principale, costruita in acciaio tubolare, verniciata con fondo antiruggine e colore poliuretano a più strati
- doppio braccio rotante fissato su ralla dentata ed azionato da motoriduttore avente potenza HP 3 autofrenante;
- dispositivo per la regolazione elettronica della velocità di rotazione del doppio braccio rotante controllata da inverter
- partenza ed arresto progressivi del doppio braccio rotante controllati da inverter
- dispositivo per la regolazione elettronica della velocità di salita e discesa dei carrelli portabobina per ottenere imballaggi con differenti spirature
- fotocellula per la rilevazione automatica dell'altezza del carico
- timer per la regolazione dello sbordo del film nella parte superiore del carico
- numero di avvolgimenti programmabili separatamente sia nella parte superiore che inferiore del carico
- dispositivo per la centratura automatica del pallet in posizione di avvolgitura
- doppio dispositivo per la regolazione, in continuo, della tensione del film direttamente dal quadro di comando
- possibilità di esclusione della fase di avvolgitura
- quadro di comando per la gestione completa della stazione di avvolgitura controllato da logica programmabile (PLC)
- interfaccia operatore con display digitale completo di tastiera per programma per autodiagnosi con visualizzazione degli allarmi
- selezione delle operazioni manuali regolazione dei tempi del ciclo di avvolgitura
- doppio gruppo pinze, taglio e spazzola di adesione film al lato del pallet
- e di ogni altro dispositivo necessario a renderne automatico il ciclo di avvolgitura pallet.

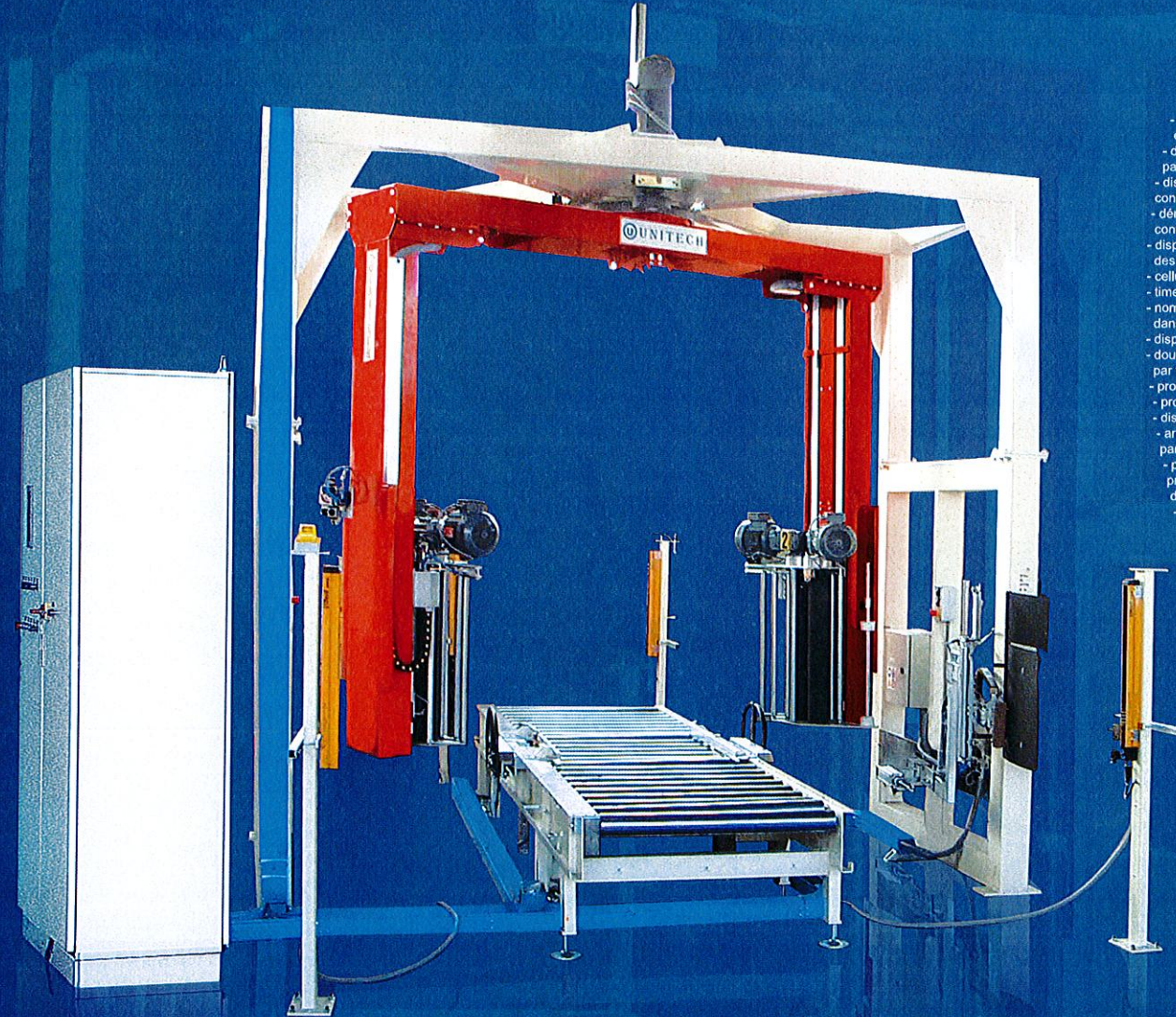
Standard Configuration

Fully automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 300 AUTO AV DB
(high speed with 2 film-reels) performing the pallet wrapping by double arm rotation.

The machine is complete with

- soft start and slackening of the double turning arm controlled by inverter
- electronic adjustable speed of the double turning arm controlled by inverter
- electronic adjustable upward / downward speed of the 2 film-reels controlled by inverter
- photocell for automatic pallet height detection
- adjustable number of revolutions at the top and at the bottom of the palletised load
- double device for adjustable tension of the stretch film directly from control board with electromagnetic friction
- device for automatic longitudinal pallet centring in wrapping position
- electronic control of end/breaking of the stretch-film
- program for wrapping exclusion
- electric control board built following CEI rules controlled by P.L.C. protection IP 54.
- Operating panel complete with digital display keyboard to control: autodiagnosis program and visualisation of the alarms selection of manual operations timers of the wrapping cycle
- double pliers, cutting arm, brush to stick the stretch film to the side of the pallet and all the useful devices to perform a fully automatic working cycle.

UNIWRAP 300 AV DB



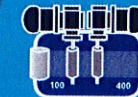
Configuration standard

Banderoleuse automatique à bras tournant mod. UNIWRAP 300 AUTO AV DB
(HAUTE VITESSE AVEC 2 BOBINES)
pour l'emballage des charges sur palettes en utilisant film étirable.

La machine est complète de

- structure principale, construit en acier tubulaire, verni avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couches.
- double bras tournant supporté par une butée dentée et actionné par moto-réducteur avec frein ayant puissance de HP 3
- dispositif pour le réglage de la vitesse de rotation du bras tournant contrôlé par variateur de fréquence
- démarrage et ralentissement progressifs du double bras tournant contrôlés par variateur
- dispositif pour le réglage électronique de la vitesse de montée et descente du des chariots porte bobines pour obtenir des emballages avec différentes spirales
- cellule photoélectrique pour la détection automatique de la hauteur de la charge
- timer pour le réglage du chevauchement supérieure du film étirable
- nombre des tours programmables séparément soit dans la partie supérieure soit dans la partie inférieure de la charge
- dispositif pour le centrage automatique de la palette en position de banderolage
- double dispositif pour le réglage de la tension du film étirable par friction électromagnétique
- programme pour l'exclusion du cycle de banderolage palette
- programme pour l'exclusion du plateau presseur pneumatique palette
- dispositif pour la signalisation lumineuse / acoustique de rupture ou fin film étirable
- armoire électrique pour la gestion des toutes les fonctions de la machine contrôlé par P.L.C.: l'armoire est construit en suivant les normes européennes (CE)
- panneau opérateur installé sur l'armoire électrique qui permet: programme auto diagnostique et visualisation des alarmes sélection des opérations manuel réglage des temps du cycle de banderolage
- double groupe pinces, coupage et balayage du film étirable à côté de la palette et de n'importe quel dispositif nécessaire à rendre le cycle de banderolage palettes automatique.

Optionals



PRESTIRO MOTORIZZATO
PER CARICHI LEGGERI E/O INSTABILI

POWERED PRESTRETCH
FOR LIGHT OR UNSTABLE LOADS

PRÉ ÉTIRAGE MOTORISÉ
POUR CHARGES LÉGÈRES ET/OU INSTABLES



PRESSORE PER LA STABILIZZAZIONE DEL CARICO

TOP PRESSER FOR LIGHT OR UNSTABLE LOADS

PRESSEUR POUR LA STABILISATION DE LA CHARGE



SALDATORE

ELECTRIC WELDING

SOUDEUR ÉLECTRIQUES



SOLLEVATORE IDRAULICO

HYDRAULIC LIFTER

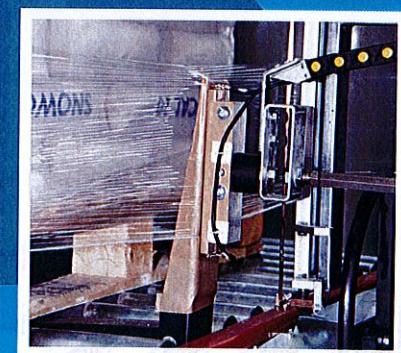
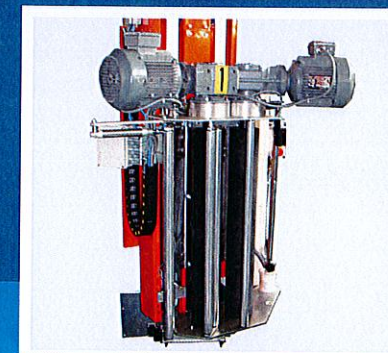
TABLE ÉLEVATRICE HYDRAULIQUE



ALTEZZA BOBINA > 500 mm

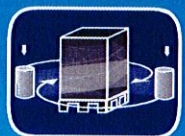
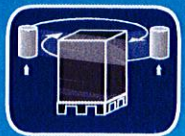
ROLL HEIGHT > 500 mm

LAIZE BOBINE > 500 mm

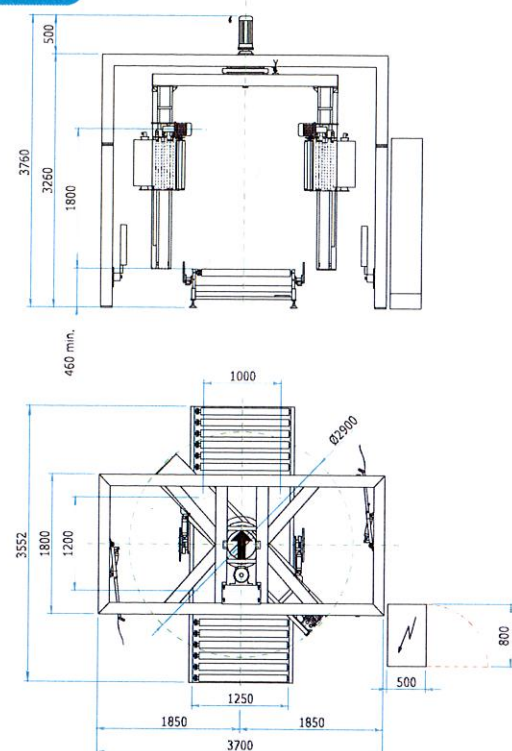


CE

UNITECH®



Layout UNIMRAP 300 AV D3



UNIMRAP 300 AV D3

Dati tecnici standard: Standard technical data: Données techniques standard:

Altezza bobina	Roll height	Laize bobine	500 mm.
Diametro bobina	Roll diameter	Diamètre bobine	3000 mm. max.
Diametro interno	Internal Roll diameter	Diamètre interne	76 mm.
Spessore	Thickness	Épaisseur	15-30 micron
Capacità produttiva	Throughput	Cadence	130 p/h



UNITECH progetta e costruisce macchine fasciatrici ed impianti automatici completi per l'imballaggio e la movimentazione di carichi pallettizzati mediante l'utilizzo di films estensibili, termoretraibili e rete tessuta.

La decennale esperienza maturata nel settore, l'impiego delle più avanzate tecnologie e di uno staff preparato e dinamico, consentono all'azienda di offrire soluzioni di successo ed innovative alle diverse esigenze del Cliente.

L'attiva collaborazione con qualificate aziende di engineering e costruzione di macchine industriali complementari è garanzia di serietà e puntualità nei termini di consegna.

Il servizio assistenza garantisce rapidità di intervento e professionalità nell'esecuzione delle ispezioni tecniche atte ad aggiornare tecnologicamente gli impianti.

UNITECH builds fully automatic pallet wrapping machines and packaging lines for palletised loads.

We supply stretch wrapping, shrink wrapping and plastic net wrapping systems.

Our experience and technology enable us to provide innovative solutions tailored to suit individual customer's needs.

Co-operation with engineering companies and machinery manufacturers assures reliability and punctuality of delivery.

Our service technicians are experienced and well trained; they specialize in installation, commissioning, trouble shooting and operator training.

We are your partner in packaging.

UNITECH construit des banderoleuses et implantations complètement automatiques pour l'emballage et le convoyage des charges palettisées avec film du étirable, film thermorétractable et filet.

Notre société offre des solutions de succès et innovation aux différentes exigences du client grâce à l'expérience dans le secteur de l'emballage, l'utilisation des technologies avancées et un personnel prêt et dynamique.

L'intense collaboration avec des sociétés d'ingénierie et de construction de machines industrielles complémentaires, garantit la fiabilité et la ponctualité sur les délais.

Notre assistance au client assure rapidité d'intervention et professionnalisme pour le contrôle des implantations.

UNITECH S.r.l.

Via Buscaglia, 10
27029 VIGEVANO PV
ITALIA

Telephone

+39.0381.630300
+39.0384.93381 (10 linee r.a.)

Fax

+39.0381.630301
+39.0384.93412

E Mail

info@unitechpackaging.com

www.unitechpackaging.com

ITA ENG FRA
UNIMRAP 300 AV D3

