



evolution in corrugated

FosberSpa //

Via Provinciale per Camaiore 27-28 - 55060 Monsagrati - Lucca - Italy
T + 39 0583 3891 - F + 39 0583 389205 - www.fosber.it - info@fosber.it

Fosber America Inc. //

1333 Parkview Road - Green Bay - Wisconsin 54304 - USA
T +1 920 339 6100 - F +1 920 339 6110 - www.fosber.com - sales@fosber.com

Fosber China. //

No. 24, E Block - Zhongbei Industrial Park - 300381 Tianjin - China
T +86 22 2379 0866 - F +86 22 2379 0877 - info@fosber.cn

Affiliated Companies:

Fosber Australia //

3 Champagne Rise - Chirnside Park Vic 3116 - Australia
T +61 3 9727 5192 - F +61 3 9727 5192 - ao012513@bigpond.net.au

Fosber do Brazil //

Rua Tabajaras, 672 - salas 1 e 5 - 80320-310 Curitiba - Brazil
T +55 41 244 7804 - F +55 41 244 8772 - anapaula@fosberbr.com.br

Fosber Deutschland //

Aschaffener Weg 8 - D-63128 Dietzenbach - Germany
T +49 6074 4828222 - F +49 6074 4828223 - berger-peter@t-online.de

Fosber Espana //

P.A.E. Asuaran - Edificio Enekuri Oficinas, 2º piso Departamento, 16
- 48950 Erandiao (Vizcaya) - Spain
T +34 944 711 681 - F +34 944 711 679 - embider@sarenet.es

Fosber France //

Quartier Bois Vieux - 26400 EURRE - France
T +33 4 75 76 77 26 - F + 33 4 75 76 71 73 - jcl@propco-sas.com

Fosber LatinoAmerica//

Carrera 19 A # 122 - 33 - Suite # 33 - Bogota - Colombia
T + 57 1 601 5105 - F + 57 1 601 5105 - fosberamericalatina@hotmail.com

Fosber RU //

33 Kolomyazhsky pr. - 197341 St.Petersburg - BC "Sodruzhestvo" - office 66-h -
Russia
T +7 812 777 15 15 - F +7 812 777 15 15 - info@gofrotech.ru

Fosber UK //

5 Shepherds Way - Sudbrooke - Lincs - LN2 2FE - England
T +44 1522 752497 - F +44 1522 752272 - tstraker@fosber.it

Fosber est un constructeur international de machines pour le carton ondulé. Les informations contenues dans cette brochure peuvent être changées sans préavis et ne peuvent en aucun cas être considérées comme des éléments contractuels.

} 02.01.2009 by Fosber





Le raccordeur LINK bénéficie des dernières technologies de raccordement automatique et par une conception très simple permet des raccords de papier avec une très grande précision et le maximum de fiabilité. Monté dans un cadre métallique mécano-soudé robuste et fixé au pont magasin, LINK effectue les raccords jusqu'à une vitesse de ligne de 300 m/min. en fonction de la vitesse optimum de déroulement des bobines de papier. LINK comporte essentiellement deux unités de préparation, deux têtes de raccordement, un rouleau accélérateur ainsi qu'une zone de mise en feston, double ou triple.

Le LINK peut être associée au porte bobine STAND M2 qui est produit dans la version à chargement manuel ou semiautomatique.

Les deux unités fixes de préparation de raccordement sont situées aux deux extrémités du cadre, facilement accessibles par le conducteur qui peut préparer rapidement et en toute sécurité le lanceur. Une fois l'adhésif double face posé, le conducteur en poussant un bouton sur la console de commande envoie le lanceur à la position de raccordement. La nappe de papier préparée est placée automatiquement au point exact de préparation de cycle, éliminant ainsi toute possibilité d'erreur de positionnement par l'opérateur. Les positions fixes des têtes de raccordement assurent une prise automatique de la queue de nappe de papier précise et fiable

Un chariot mobile motorisé abrite les deux têtes de raccordement constituées d'un couteau, d'un rouleau raccordeur et d'un frein. Le chariot positionne automatiquement la tête qui doit se trouver en opposition avec la station de raccordement qui sera utilisée. Au début de la séquence de raccordement, le frein s'abaisse automatiquement pour maintenir et arrêter la nappe de fin de commande. Ensuite la pression exercée par un vérin pneumatique permet en une seule action de couper la nappe de la commande terminée et la rotation de l'ensemble qui assure par un recouvrement étendu une parfaite adhésion des deux nappes de papier l'une à l'autre, celle de la nouvelle bobine sur la queue de bobine terminée. Cette action simultanée permet d'effectuer le raccordement en 0.25 sec. sans intervention aucune de mécanisme à effet de marteau. Il en résulte un raccordement sans aucune queue de papier à la vitesse maximum.

Un rouleau accélérateur entraîné par un moteur à courant alternatif est installé côté sortie du papier du raccordeur ce qui permet d'améliorer le contrôle de la traction de la nappe et d'en faciliter le passage. Il sert aussi à freiner rapidement et en toute sécurité la nappe de papier sur la bobine en fin de commande et de réaccélérer à la vitesse de la ligne la nappe de papier de la nouvelle bobine. Le rouleau accélérateur travaille en parfait accord avec l'ensemble servocommandé du double rouleau danseur du raccordeur pour assurer et contrôler automatiquement une tension constante de la nappe de papier à tout instant pendant toute la séquence de raccordement. Pendant le cycle de raccordement la quantité de feston est déterminée en fonction de la vitesse pour assurer une bonne tension de la nappe de papier.

Le raccordeur LINK est équipé en standard d'un écran tactile avec les activations de diagnostique et d'entretien sur l'écran et comporte une batterie de sécurités et d'arrêt d'urgence pour permettre une utilisation en toute sécurité.

link wetend

caractéristiques techniques

Vitesse mini raccordement
Vitesse maxi raccordement
Type de raccordement

9 m/min.
jusqu'à 450 m/min.
Recouvrement

