

FosberSpa //

Via Provinciale per Camaiore 27-28 → 55060 Monsagrati → Lucca → Italy
T + 39 0583 3891 → **F** + 39 0583 389205 → www.fosbergroup.com →
info@fosber.it

Fosber America Inc. //

1333 Parkview Road → Green Bay → Wisconsin 54304 → USA
T +1 920 339 6100 → **F** +1 920 339 6110 → www.fosber.com → sales@fosber.com

Fosber China. //

No. 24, E Block → Zhongbei Industrial Park → 300381 Tianjin → China
T +86 22 2379 0866 → **F** +86 22 2379 0877 → info@fosber.cn

Affiliated Companies:

Fosber Australia //

3 Champagne Rise → Chirnside Park Vic 3116 → Australia
T +61 3 9727 5192 → **F** +61 3 9727 5192 → ao012513@bigpond.net.au

Fosber do Brazil //

Rua Tabajaras, 672 - salas 1 e 5 → 80320-310 Curitiba → Brazil
T +55 41 244 7804 → **F** +55 41 244 8772 → anapaula@fosberbr.com.br

Fosber Deutschland //

Wittendorfer Weg 10 → D-72175 Dornhan-Leinstetten → Germany
T +49 7455 947177 → **F** +49 7455 947178 → snedbal@fosber.it

Fosber Espana //

P.A.E. Asuaran → Edificio Enekuri Oficinas, 2º piso Departamento, 16
→ 48950 Erandiao (Vizcaya) → Spain
T +34 944 711 681 → **F** +34 944 711 679 → embider@sarenet.es

Fosber France //

Quartier Bois Vieux → 26400 EURRE → France
T +33 4 75 76 77 26 → **F** + 33 4 75 76 71 73 → jcl@propco-sas.com

Fosber LatinoAmerica//

Carrera 19 A # 122 - 33 - Suite # 33 → Bogota → Colombia
T + 57 1 601 5105 → **F** + 57 1 601 5105 → fosberamericatina@hotmail.com

Fosber RU //

33 Kolomyazhsky pr. → 197341 St.Petersburg → BC "Sodruzhestvo" → office 66-h →
Russia
T +7 812 777 15 15 → **F** +7 812 777 15 15 → info@gofrotech.ru

Fosber UK //

5 Shepherds Way → Sudbrooke → Lincs → LN2 2FE → England
T +44 1522 752497 → **F** +44 1522 752272 → tstraker@fosber.it

Fosber est un constructeur international de machines pour le carton ondulé. Les informations contenues dans cette brochure peuvent être changées sans préavis et ne peuvent en aucun cas être considérées comme des éléments contractuels.





La Double Face EXPRESS comporte une partie de chauffe elle même subdivisée en trois sections séparées et une partie traction. Les trois sections de chauffe sont composées de tables chauffantes en fonte sphéroïde pour exploitation élevée dont les dimensions sont 750 mm. (profondeur) x 2600 mm. ou 2900 mm. (largeur) et une hauteur de 160 mm.

La fonte utilisée provient d'une seule et même fusion ce qui donne aux tables une surface de contact avec le carton qui est uniforme et lisse. La structure interne de ces tables a été conçue pour permettre un flux continu et parfaitement fluide de la vapeur. Il en résulte une répartition parfaite et uniforme de la chaleur à la surface des tables.

Le système breveté de pression est mis en œuvre avec des plateaux semi-rigides (patins) qui recouvrent la largeur totale des tables afin d'exercer la pression voulue sur le carton. La flexibilité de ces patins autorise des déflexions latéralement sur toute la largeur de la table afin d'assurer sur toute la laize de carton une distribution de pression constante et égale. Ces patins à faible coefficient de friction permettent ainsi de réduire l'usure du tapis sur les bords. Une structure support spécialement conçue maintient en pression et relève les patins et permet d'exercer des pressions requises séparément d'une section à l'autre.

La section traction met en œuvre le tapis supérieur de la double face et un tapis inférieur qui maintiennent le carton fermement avec l'assistance, dans la partie inférieure, de tables. Un système de pression complémentaire recouvrant la largeur totale des tables maintient les patins en application qui, par la pression exercée, assurent la traction de tous types de carton quelle que soit la vitesse tout en évitant l'écrasement du carton.

Deux moteurs indépendants à CC entraînent les tambours des tapis supérieur et inférieur de la Double Face. Ces moteurs sont montés directement sur le bâti latéral de la machine et assurent la transmission aux tambours par un système de commande directe (comme la commande directe de la Coupeuse Master Fosber). Un régulateur électronique de couple ajuste la vitesse des tambours ce qui garantit une vitesse absolument identique aux tapis supérieur et inférieur et supprime le glissement de l'un par rapport à l'autre.

express wetend

caractéristiques techniques

Laize carton maxi	2500 - 2800 mm.
Vitesse de projet	400 m/min.
Numéro de tables chauffantes	Jusqu'à 18

