

**Fosber**Spa //

Via Provinciale per Camaiore 27-28 - 55060 Monsagrati - Lucca - Italy  
**T** + 39 0583 3891 - **F** + 39 0583 389205 - [www.fosbergroup.com](http://www.fosbergroup.com) -  
[info@fosber.it](mailto:info@fosber.it)

**Fosber** America Inc. //

1333 Parkview Road - Green Bay - Wisconsin 54304 - USA  
**T** +1 920 339 6100 - **F** +1 920 339 6110 - [www.fosber.com](http://www.fosber.com) - [sales@fosber.com](mailto:sales@fosber.com)

**Fosber** China. //

No. 24, E Block - Zhongbei Industrial Park - 300381 Tianjin - China  
**T** +86 22 2379 0866 - **F** +86 22 2379 0877 - [info@fosber.cn](mailto:info@fosber.cn)

*Affiliated Companies:*

**Fosber** Australia //

3 Champagne Rise - Chirnside Park Vic 3116 - Australia  
**T** +61 3 9727 5192 - **F** +61 3 9727 5192 - [ao012513@bigpond.net.au](mailto:ao012513@bigpond.net.au)

**Fosber** do Brazil //

Rua Tabajaras, 672 - salas 1 e 5 - 80320-310 Curitiba - Brazil  
**T** +55 41 244 7804 - **F** +55 41 244 8772 - [anapaula@fosberbr.com.br](mailto:anapaula@fosberbr.com.br)

**Fosber** Deutschland //

Wittendorfer Weg 10 - D-72175 Dornhan-Leinstetten - Germany  
**T** +49 7455 947177 - **F** +49 7455 947178 - [snedbal@fosber.it](mailto:snedbal@fosber.it)

**Fosber** Espana //

P.A.E. Asuaran - Edificio Enekuri Oficinas, 2º piso Departamento, 16  
- 48950 Erandiao (Vizcaya) - Spain  
**T** +34 944 711 681 - **F** +34 944 711 679 - [embider@sarenet.es](mailto:embider@sarenet.es)

**Fosber** France //

Quartier Bois Vieux - 26400 EURRE - France  
**T** +33 4 75 76 77 26 - **F** + 33 4 75 76 71 73 - [jcl@propco-sas.com](mailto:jcl@propco-sas.com)

**Fosber** LatinoAmerica//

Carrera 19 A # 122 - 33 - Suite # 33 - Bogota - Colombia  
**T** + 57 1 601 5105 - **F** + 57 1 601 5105 - [fosberamericalatina@hotmail.com](mailto:fosberamericalatina@hotmail.com)

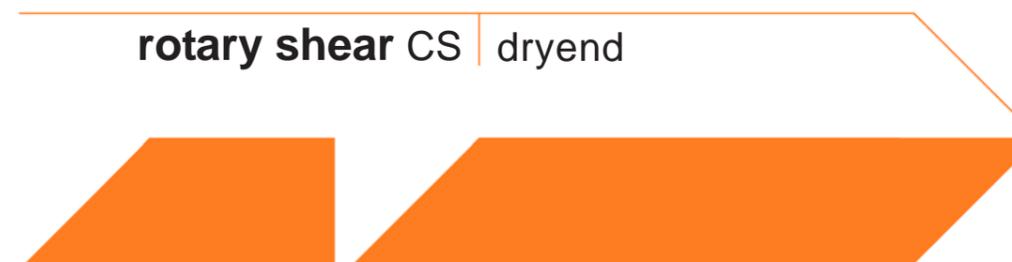
**Fosber** RU //

33 Kolomyazhsky pr. - 197341 St.Petersburg - BC "Sodruzhestvo" - office 66-h -  
Russia  
**T** +7 812 777 15 15 - **F** +7 812 777 15 15 - [info@gofrotech.ru](mailto:info@gofrotech.ru)

**Fosber** UK //

5 Shepherds Way - Sudbrooke - Lincs - LN2 2FE - England  
**T** +44 1522 752497 - **F** +44 1522 752272 - [tstraker@fosber.it](mailto:tstraker@fosber.it)

Fosber est un constructeur international de machines pour le carton ondulé. Les informations contenues dans cette brochure peuvent être changées sans préavis et ne peuvent en aucun cas être considérées comme des éléments contractuels.





Le changement de commande breveté CONSTANT SYSTEM de Fosber permet de réaliser un réel changement de commande en continu à la coupeuse transversale sans coupe de la nappe à la coupeuse auxiliaire ce qui élimine les problèmes liés aux changements de commande traditionnels. Ce système unique de changement de commande nécessite l'installation de la coupeuse auxiliaire CONSTANT SYSTEM et de la mitrailleuse TWIN automatique de Fosber.

La coupeuse auxiliaire CONSTANT SYSTEM fonctionne dans tous ses aspects comme une lame standard sur une contrepartie en matériau tendre. Par contre la lame est constituée de 26 segments qui peuvent être individuellement activés en mode coupe. L'arbre de contrepartie inférieure est recouvert de manchons en polyuréthane conçus pour être facilement enlevés et remplacés grâce à un système spécial d'emboîtement mâle femelle. La section d'éjection des déchets est identique à celle de la coupeuse auxiliaire standard: elle est constituée d'une tôle de déflexion commandée, d'un rouleau d'éjection et d'un tapis d'évacuation assurant un bon entraînement ainsi qu'un rouleau supérieur anti-écrasement qui exerce une pression positive sur les déchets de carton.

La coupeuse auxiliaire CONSTANT SYSTEM peut être utilisée comme une coupeuse conventionnelle, débitant les déchets ou bien effectuant une coupe pleine laize lors d'un changement de commande conventionnel ou bien encore en réalisant un changement de commande en continu. En mode changement de commande CONSTANT SYSTEM les segments individuels de lames sont engagés pour couper les zones sélectionnées dans la laize. Au moment du changement de commande ces lames sont dégagées et le porte lame effectue une seule rotation, coupant la nappe sur les rives et dans une zone centrale pour séparer de l'ancienne commande les nappes des coupeuses supérieure et inférieure de la nouvelle commande. Quand la zone du changement de commande arrive dans la mitrailleuse TWIN de Fosber, les têtes de coupes de rives et de refentes ainsi que celles des refoulements nécessaires sont mises en action pour créer un recouvrement des têtes de refentes entre l'ancienne commande et la nouvelle commande tandis que les autres têtes de refoulements et de refentes sont relevées.

Le changement de commande CONSTANT SYSTEM de Fosber unifie d'une manière simple et effective les deux commandes ancienne et nouvelle de sorte qu'il n'y ait à aucun moment de discontinuité dans le défilement de la nappe pendant les changements de commande. Cela élimine les problèmes associés à d'autres méthodes de changement de commande telles que Vitesse réduite au moment du changement, Forte accélération de l'ancienne commande, Bourrages liés à l'entrée de la nouvelle commande dans la mitrailleuse ou la coupeuse, Ondulations de la nappe, Variation des cotes des feuilles au moment du changement et transfert d'une roue de mesure à une autre. Globalement le risque de bourrages est éliminé.

## rotary shear CS dryend

### caractéristiques techniques

Vitesse de projet  
Largeur de papier max.

300 m/min.  
1800 - 2500 - 2800 mm.

