

Fosber Spa //

Via Provinciale per Camaiore 27-28 - 55060 Monsagrati - Lucca - Italy
T + 39 0583 3891 - **F** + 39 0583 389205 - www.fosbergroup.com - info@fosber.it

Fosber America Inc. //

1333 Parkview Road - Green Bay - Wisconsin 54304 - USA
T +1 920 339 6100 - **F** +1 920 339 6110 - www.fosber.com - sales@fosber.com

Fosber China. //

No. 24, E Block - Zhongbei Industrial Park - 300381 Tianjin - China
T +86 22 2379 0866 - **F** +86 22 2379 0877 - info@fosber.cn

Fosber Australia //

3 Champagne Rise - Chirnside Park Vic 3116 - Australia
T +61 3 9727 5192 - **F** +61 3 9727 5192 - ao012513@bigpond.net.au

Fosber do Brazil //

Rua Tabajaras, 672 - salas 1 e 5 - 80320-310 Curitiba - Brazil
T +55 41 244 7804 - **F** +55 41 244 8772 - anapaula@fosberbr.com.br

Fosber Deutschland //

Wittendorfer Weg 10 - D-72175 Dornhan-Leinstetten - Germany
T +49 7455 947177 - **F** +49 7455 947178 - snedbal@fosber.it

Fosber Espana //

P.A.E. Asuaran - Edificio Enekuri Oficinas, 2º piso Departamento, 16
- 48950 Erandio (Vizcaya) - Spain
T +34 944 711 681 - **F** +34 944 711 679 - embider@sarenet.es

Fosber France - PROPCO //

Quartier Bois Vieux - 26400 EURRE - France
T +33 4 75 76 77 26 - **F** + 33 4 75 76 71 73 - jcl@propco-sas.com

Fosber LatinoAmerica//

Carrera 15 # 124 - 67 - Oficina # 207 - Bogota - Colombia
T + 57 1 7028889 - **C** + 57 311 4770219 - fosberamericalatina@hotmail.com

Fosber RU //

33 Kolomyazhsky pr. - 197341 St.Petersburg - BC "Sodruzhestvo" - office 66-h - Russia
T +7 812 777 15 15 - **F** +7 812 777 15 15 - info@gofrotech.ru

Fosber Poland - Corrotek GP //

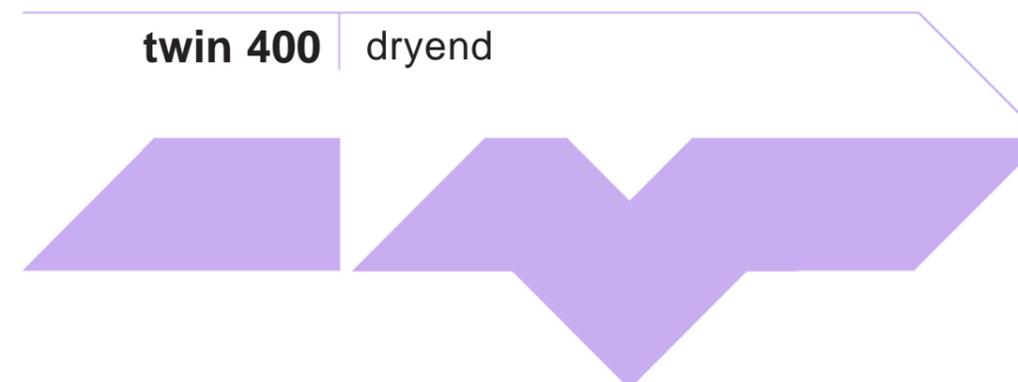
ul. Glogowska, 16 - 60734 Poznan - Poland
T +48 69 8686 668 - gprucker@fosber.it

Fosber UK //

5 Shepherds Way - Sudbrooke - Lincs - LN2 2FE - England
T +44 1522 752497 - **F** +44 1522 752272 - tstraker@fosber.it

Fosber est un constructeur international de machines pour le carton ondulé. Les informations contenues dans cette brochure peuvent être changées sans préavis et ne peuvent en aucun cas être considérées comme des éléments contractuels.

} 01.02.2011 by Fosber





La Mitrailleuse Automatique TWIN 400 est une machine très compact, qui ne nécessite presque pas de manutention, et est pourvue de deux stations de coupe et de refoules indépendantes qui rendent possible le change d'ordre, soit GAP soit NO-GAP, sans limite de vitesse.

Le positionnement rapide et précis des outils est accompli par 3 Robot indépendant, lesquels actionnent un pignon qui se trouve dans une crémaillère de précision; ceci garantit des hautes prestation, précision e fiabilité.

La TWIN 400, selon les désirs du Client, peut être configurer avec un système de coupe type rasoir supérieure ou inférieur. L'emploi de couteaux recouvert de carbure de tungstène garantis des bords de plaques parfaits sans devoir lubrifier les couteaux. L'outil consent une coupe parfaite avec tous les types de papier et poids. Un seul système automatique permet d'aiguiser les couteaux des deux axes et est composer de deux meules folles embarquées sur le robot couteaux.

Les coûts de manutention sont extraordinairement bas, grâce à l'introduction d'un système de coupe innovant qui emploi comme contraste aux lames des couteaux une série de morceaux de téflon qui viennent périodiquement déplacer grâce à une technique automatique.

Les deux axes de refoulage (jumeaux) peuvent être équipés avec têtes de refoulage différentes (jusqu'à 5 par axe) pour augmenter la versatilité de la production et pour pouvoir travailler en même temps, sans besoin d'une station auxiliaire de refoulage, 2 profils différents de refoulage grâce à la configuration TANDEM des refoules.

La Mitrailleuse peut être doté d'un nombre de couteaux qui permet de travailler jusqu'à 8 boites pour axe. Si un numéro majeur de coupe est requis, l'outil se positionne automatiquement en configuration TANDEM couteaux, utilisant les lames des deux axes de coupe. Cela est possible grâce au contrôle indépendant de

chaque couteau ; de cette façon, la vie de chacun est prolongée et il est possible écarter un couteaux en cas de nécessité sans devoir arrêter la ligne de production.

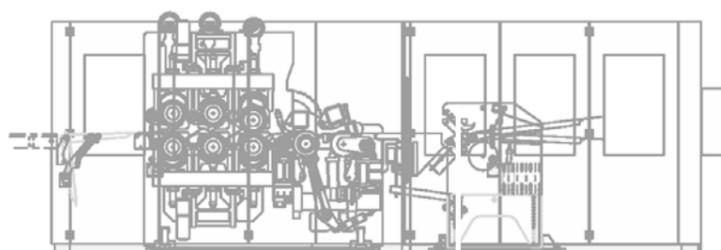
Les Robot de positionnement sont contrôlés par des moteurs Brushless directement montés sur des réducteurs épicycloïdaux lesquels, grâce ad une crémaillère, permettent d'atteindre une grande vitesse de translation unie ad une précision de positionnement unique. Pour élever la fiabilité le robot couteaux accomplit un auto-scannage pour vérifier que les outils soient en position correcte.

Du côté électronique le contrôle est réalisé par un PLC Allen-Bradley pendant que la transmission du moteur principal est effectuée par un variateur AC Lenze. Tous les automatismes et fonctionnes de la machine sont contrôlés par 7 servo-variateurs , que démontre clairement la simplicité de la Mitrailleuse, dans laquelle l'électronique a été réduite au minimum.

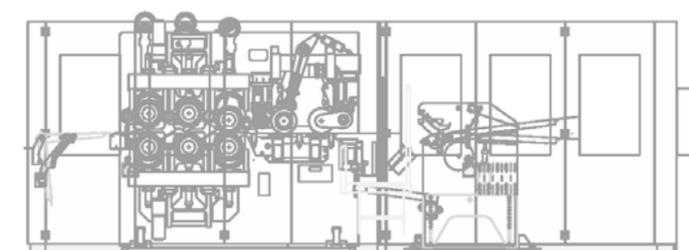
twin 400 | dryend

caractéristiques techniques

Distance mini entre refouleurs sur même arbre	40 mm.
Précision de réglage	+/- 0,5 mm.
Nombre de stations de travail	2
Vitesse de projet	400 mpm.
Laize maxi	2500/2800 mm.
Nbre de boites par station	Jusqu'à 8
Nbre de refouleurs par station	Jusqu'à 22



Coupe par le dessous



Coupe par le dessus

