

FosberSpa //

Via Provinciale per Camaiore 27~28 ~ 55060 Monsagrati ~ Lucca ~ Italy
T + 39 0583 3891 ~ **F** + 39 0583 389205 ~ www.fosbergroup.com ~ info@fosber.it

Fosber America Inc. //

1333 Parkview Road ~ Green Bay ~ Wisconsin 54304 ~ USA
T +1 920 339 6100 ~ **F** +1 920 339 6110 ~ www.fosber.com ~ sales@fosber.com

Fosber China. //

No. 24, E Block ~ Zhongbei Industrial Park ~ 300381 Tianjin ~ China
T +86 22 2379 0866 ~ **F** +86 22 2379 0877 ~ info@fosber.cn

Fosber Australia //

3 Champagne Rise ~ Chirnside Park Vic 3116 ~ Australia
T +61 3 9727 5192 ~ **F** +61 3 9727 5192 ~ ao012513@bigpond.net.au

Fosber do Brazil //

Rua Tabajaras, 672 - salas 1 e 5 ~ 80320-310 Curitiba ~ Brazil
T +55 41 244 7804 ~ **F** +55 41 244 8772 ~ anapaula@fosberbr.com.br

Fosber Deutschland //

Wittendorfer Weg 10 ~ D-72175 Dornhan-Leinstetten ~ Germany
T +49 7455 947177 ~ **F** +49 7455 947178 ~ snedbal@fosber.it

Fosber Espana //

P.A.E. Asuaran ~ Edificio Enekuri Oficinas, 2º piso Departamento, 16
~ 48950 Erandio (Vizcaya) ~ Spain
T +34 944 711 681 ~ **F** +34 944 711 679 ~ embider@sarenet.es

Fosber France - PROPCO //

Quartier Bois Vieux ~ 26400 EURRE ~ France
T +33 4 75 76 77 26 ~ **F** + 33 4 75 76 71 73 ~ jcl@propco-sas.com

Fosber LatinoAmerica//

Carrera 15 # 124 - 67 - Oficina # 207 ~ Bogota ~ Colombia
T + 57 1 7028889 ~ **C** + 57 311 4770219 ~ fosberamericalatina@hotmail.com

Fosber RU //

33 Kolomyazhsky pr. ~ 197341 St.Petersburg ~ BC "Sodruzhestvo" ~ office 66-h ~ Russia
T +7 812 777 15 15 ~ **F** +7 812 777 15 15 ~ info@gofrotech.ru

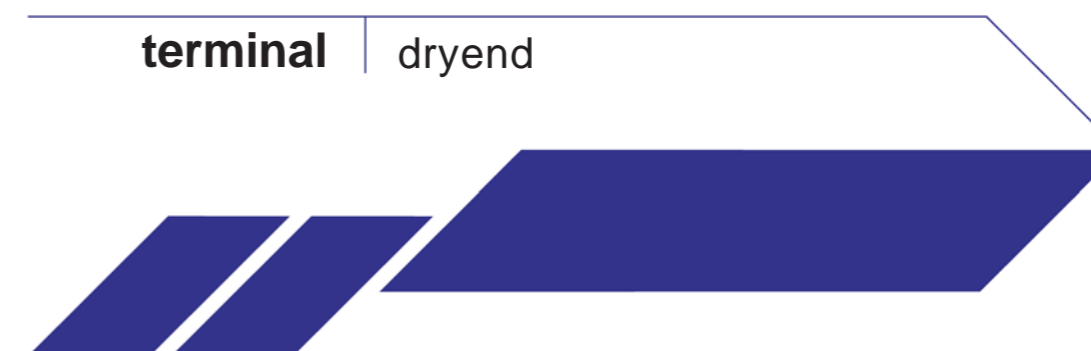
Fosber Poland - Corrotek GP //

ul. Glogowska, 16 ~ 60734 Poznan ~ Poland
T +48 69 8686 668 ~ gprucker@fosber.it

Fosber UK //

5 Shepherds Way ~ Sudbrooke ~ Lincs ~ LN2 2FE ~ England
T +44 1522 752497 ~ **F** +44 1522 752272 ~ tstraker@fosber.it

Fosber est un constructeur international de machines pour le carton ondulé. Les informations contenues dans cette brochure peuvent être changées sans préavis et ne peuvent en aucun cas être considérées comme des éléments contractuels.





Le Récepteur automatique Fosber TERMINAL est prévu pour un, deux ou trois niveaux de réception indépendants. Les ensembles électriques et pneumatiques y compris les armoires embarquées sont totalement intégrés à la structure. Des tapis PVC anti-statiques sont maintenus parfaitement alignés grâce à des guides moulés en V montés sous les bords des tapis. Pour assurer un meilleur contrôle chaque section de tapis est entraînée indépendamment par des moteurs avec variateur auto ventilés ne nécessitant pas d'entretien.

Le Récepteur TERMINAL se compose de trois sections principales:

- La section de freinage – elle comporte cinq rangées de brosses en fibre de verre qui appliquent une pression de freinage réglable sur les feuilles à la sortie de la Coupeuse. De plus sous la première rangée de brosses est installé un système d'aspiration. Le nombre de rangées de brosses appliquées ainsi que la pression exercée sont contrôlées en fonction du type de cannelure, de la longueur des feuilles et de la vitesse effective de la ligne.

- La section de séparation – Une séparation précise est réalisée grâce à la pince mobile et à la section de courroies strippées motorisées. Ceci assure une séparation nette des feuilles même dans le cas de feuilles avec un tuilage important ou de feuilles glissantes (papier couché). La pince supérieure est recouverte d'un matériau éponge doux alors que la barre inférieure d'interruption est équipée d'une série de supports qui s'adaptent entre les courroies. Pendant le cycle de séparation la pince se déplace dans le sens de déplacement du carton ce qui permet ne accumulation plus grande de feuilles et des changements de piles aux vitesses les plus hautes

- La section d'empilage – L'angle d'introduction des plaques du dernier tapis sur la table élévatrice est réglable automatiquement selon le type de production. La table élévatrice, équipée d'un système "auto-contrôle" qui régule la descente feuille à feuille, est équipée d'un tapis pleine laize montée sur les rouleaux afin d'apporter à la pile une plus grande stabilité et une expulsion plus facile. Des doubles chaînes de sécurité et un système anti-intrusion par scanner laser apportent des niveaux de sécurité sans équivalent.

Le Récepteur est équipé d'un programme intelligent indépendant du contrôleur de partie sèche qui synchronise en permanence les cycles et les vitesses. De cette manière les mouvements sont minimisés selon la production en cours afin d'assurer la mise en piles et l'évacuation dans les conditions optimum.

terminal dryend

caractéristiques techniques

Largeur de feuille carton max	2500 - 2800 mm.
Vitesse de projet	400 m/min.
Longueur de feuille mini	500 mm.

