

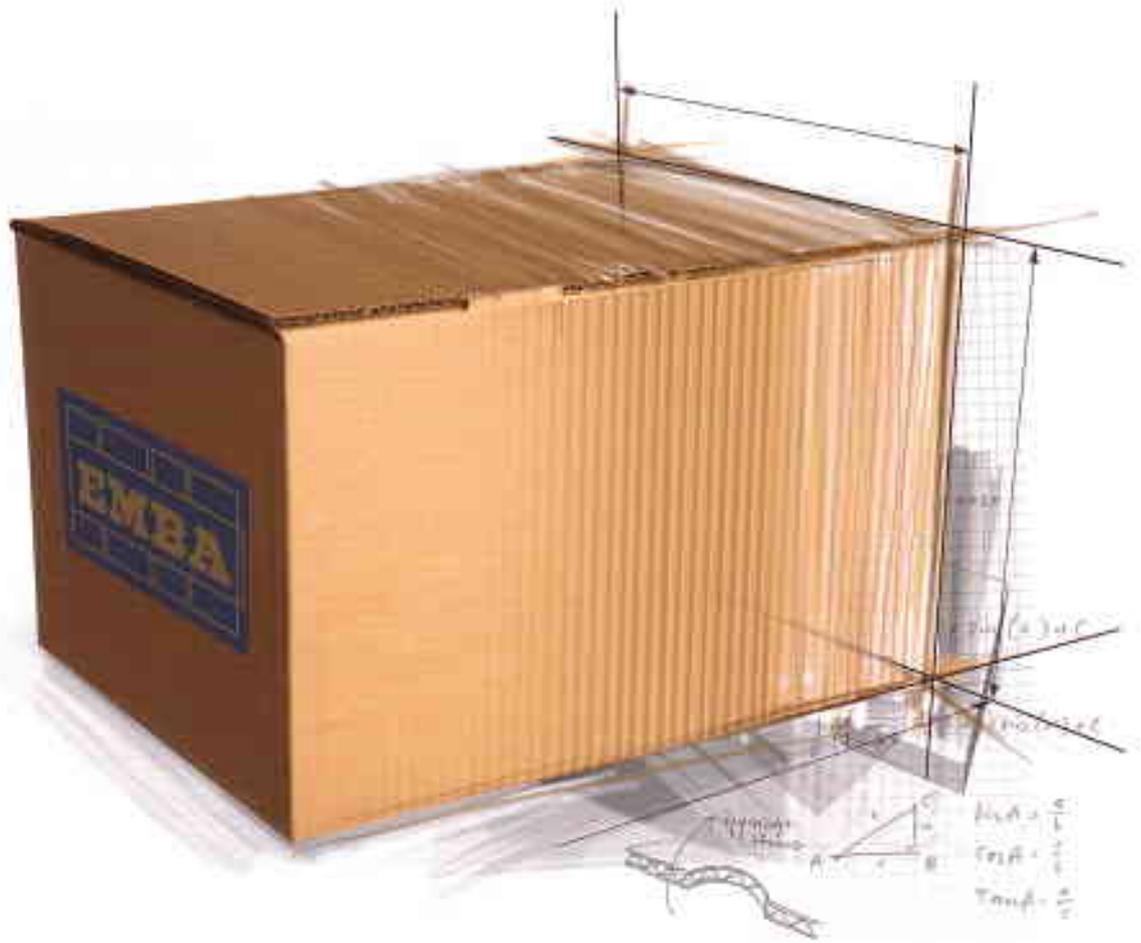


EMBA 245 QS Ultima™

La forme de l'innovation



Berg Group



Faites l'expérience de la géométrie du succès avec une utilisation ultime du papier.

La force du carton ondulé réside dans la lisse courbe sinusoïdale de sa cannelure. Pendant la transformation du carton ondulé, même s'il s'agit toujours d'une plaque plane, sans la rigidité angulaire d'une caisse, l'intégrité de cette cannelure est menacée. Et un carton ondulé comprimé est un matériau affaibli. Des inquiétudes ? Pas besoin: le nouveau combiné EMBA 245 QS Ultima™ élimine le problème.

Première mondiale d'une machine de transformation en ligne sans écrasement

Marquant une avancée technologique radicale, cette machine au sommet de la technologie est dotée du margeur unique EMBA Ultima Feeder™ et du transport à aspiration à travers la totalité de la machine. Cela en fait la première machine de transformation en ligne à être dotée de la technologie brevetée anti-écrasement d'EMBA. L'intégrité et la qualité du carton ondulé sont maintenant assurées à travers tout le process de transformation : de la marge à l'empilage, en passant par l'impression, le slotter, la découpe

rotative et le pliage. Pas d'écrasement, du début à la fin – formé par l'innovation.

Performance supérieure sur toute la ligne

Chaque unité de production de l'EMBA 245 QS Ultima™ est optimisée afin de maintenir l'intégrité du carton ondulé, même avec des papiers légers. Cela assure un produit final qui satisfait aux standards BCT/FCT/ECT les plus exigeants avec une qualité d'impression exceptionnelle. La conception modulaire open-access, l'entraînement par servo-moteurs pilotés, permettent une surveillance simple et sûre de tous les paramètres de performance. La fonctionnalité exceptionnelle de l'interface opérateur permet également une production rapide et facile.

Alimentation sans écrasement

Grâce à une technologie innovante d'aspiration avec servos, le margeur Ultima Feeder™ n'a pas besoin de rouleau de marge. Ceci signifie une production sans écrasement, et une



La technologie brevetée **Non-Crush Converting™** d'EMBA préserve la géométrie et la résistance de la cannelure pour une performance optimale de la caisse et des économies significatives de matériaux.

précision de registre accrue, même avec des cartons légers transformés à grande vitesse. La table du margeur servo-contrôlée sur 5 axes, avec un débattement de marge allongé, permet la marge sans soucis de tous les types carton ondulé.

Qualité d'impression Crystal-Clear

La technologie d'impression top-print d'EMBA, avec son format open-access et permettant une impression « kiss touch », est déjà une référence industrielle. Avec l'EMBA 245 QS Ultima™, arrive la technologie RDD (Real Direct Drive). Cette innovation intègre le servo-moteur au cylindre d'impression, pour une précision de registre améliorée, ainsi qu'une compensation automatique de la longueur d'impression et de l'épaisseur des clichés. Les autres améliorations comprennent une pompe à encre réversible, un système optionnel de chambre à racle à réglage automatique et un système de nettoyage des feuilles.

Slotter au sommet de la technologie

L'EMBA 245 QS Ultima™ intègre le slotter le plus avancé au monde, le slotter Magna VSC (Vacuum Slotter Creaser). Le

système unique EMBA de transport à vide assure un contrôle supérieur de la feuille pendant tout le cheminement dans le slotter. Combiné avec des têtes de refoulage au diamètre agrandi, cela permet un excellent pliage et un registre de découpe très précis. Les nombreux avantages de cette conception unique comprennent un accès direct par-dessus pour faciliter la maintenance, des profils de refoulage qui sont changés facilement pour permettre de produire avec des qualités différentes de carton ondulé, et des doubles arbres d'encoche. Tous ces avantages sont possibles grâce au slotter Magna VSC.

Pliage et empilage en douceur pour terminer en vitesse!

Les grandes vitesses rencontrées aujourd'hui sont un vrai challenge lors du pliage de feuilles moyennes à larges – à moins d'être équipé de la plieuse colleuse EMBA APS (Automatic Panel Support), conçue pour les plus hautes vitesses de production. Enfin, et non des moindres, le compteur éjecteur à hautes performances traite sans effort tous les calibres de carton ondulé avec les formats de découpe rotative les plus complexes.

La façon intelligente d'accélérer la production

Dans l'industrie de la transformation à forte intensité de capitaux, la vitesse est importante, et l'intelligence l'est encore plus. Toutefois, pour un succès commercial à long terme, la flexibilité est la clé. Les coûts d'équipement importants rendent essentielle une grande capacité d'utilisation. La vitesse, l'intelligence et la flexibilité de l'EMBA 245 QS Ultima permettent un ajustement rapide aux dernières tendances et demandes du marché. Quels que soient la taille, le calibre du carton ondulé, ainsi que la qualité d'impression demandée, l'EMBA 245QS Ultima s'en sortira superbement. Cela signifie des clients satisfaits avec une utilisation machine optimisée.

Temps de réglage minimisé

L'EMBA 245 QS Ultima™ est conçue pour une vitesse de production maximum avec des temps de réglage minimum.

la rendant idéale pour des commandes courtes en configuration juste-à-temps. Grâce à la combinaison de techniques de communication avancées et d'une interface utilisateur exceptionnellement ergonomique, l'EMBA 245QS Ultima™, hautement automatisée et servo-contrôlée, réduit les temps de réglage au minimum. Tout en étant facile à utiliser, l'interface EMBA est très sophistiquée, permettant une grande précision des réglages de production pour les opérateurs. La machine peut facilement être réglée avec 50 commandes différentes pendant une seule période de huit heures !

L'interface opérateur permet des ajustements en ligne des réglages sur la machine, un monitoring avancé du process, et l'accès à une base de données jusqu'à 100 000 commandes enregistrées. C'est le genre de flexibilité qui garantit le succès. Elle est rapide, intelligente et flexible.

Production à grande vitesse

L'EMBA 245 QS Ultima™, produit aussi vite qu'elle pense. Avec son système unique de transport à vide permettant des vitesses de production jusqu'à 5 caisses par seconde, elle offre la plus grande productivité sur le marché.

Grande productivité grâce à des vitesses de production exemplaires et des temps de réglage très courts

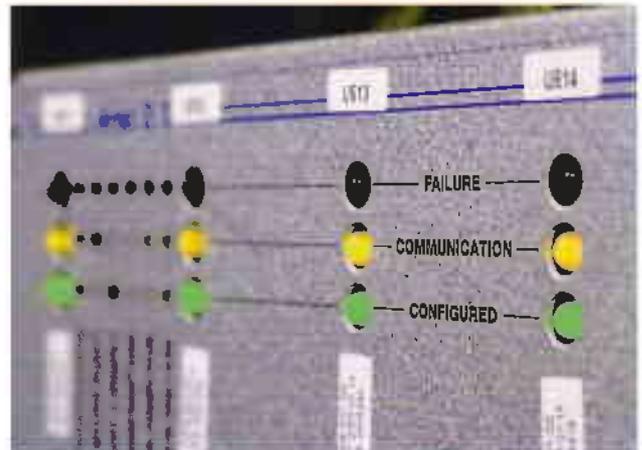


Conception intelligente...

Une des plateformes machine les plus avancées sur le marché, des temps de réglage courts et des vitesses de production élevées font de l'EMBA 245 QS Ultima™ le choix intelligent. L'interface opérateur d'une grande facilité d'utilisation, la technologie de contrôle numérique avec entraînement par servos, et les interfaces de communication avancées, permettent son intégration dans un large réseau interactif. Ceci ouvrant de vastes possibilités de communication.

...et communication intelligente

Un lien direct entre l'EMBA 245 QS Ultima™ et le système de contrôle de production de l'usine permet un échange de données sur les commandes en attente, les plannings ainsi que les statistiques de production à travers l'interface EmBase. Un réseau interactif permet l'accès au support en ligne d'EMBA, sécurisant l'ensemble du processus de production. Quel que soit l'emplacement géographique, EMBA sera là, à travers un lien internet sécurisé.



Technologie Servo et communication avancée à travers tout le processus de production.





Conçue pour une évolution durable

Transformer une vision en une excellence industrielle est un processus organique – similaire à la création d'une perle à partir d'un grain de sable. L'EMBA 245 QS Ultima™ présente toute une gamme d'évolutions techniques qui améliorent la productivité et la qualité des produits. Une bonne raison d'investir. Mais, comme l'huître, sa vraie valeur – bien que moins évidente – est bien plus grande. Le climat industriel évolue sans cesse. Le succès a toujours été lié à la transformation de challenges en opportunités: pour l'industrie, ces challenges comprennent maintenant la durabilité, l'efficacité énergétique, l'impact environnemental et la sécurité des opérateurs. La perle au cœur de l'EMBA 245 QS Ultima™ est la plateforme technologique Non-Crush Converting™, conçue pour évoluer avec les besoins de l'industrie. L'innovation et le dévelop-

pement commercial en harmonie parfaite. L'EMBA 245 QS Ultima™ est prête pour le futur.

Frugale

Intelligente et entièrement intégrée, la technologie Servo de l'EMBA 245 QS Ultima™ analyse et optimise en continu tous les paramètres de production. Cette plateforme machine intelligente, avec sa technologie de servo-moteur avancée, minimise les coûts de matériaux, réduit les déchets et la consommation d'énergie, facteurs vitaux pour un profit optimisé. La technologie de l'EMBA 245 QS Ultima™ offre le coût opérationnel le plus bas du marché.



Efficacité: déchets minimum, utilisation optimale du carton pour des économies consistantes de matériaux

Durable: Forte concentration sur les réductions de consommation d'énergie et de matériaux

Ergonomique: Conçue pour être facile à utiliser avec une sécurité de l'opérateur améliorée

Propre

L'EMBA 245 QS Ultima™ est une machine propre. Ses technologies avancées réduisent les déchets, les rejets d'encre, les émissions et autres facteurs affectant l'impact environnemental. Une pompe à encre réversible et un système de lavage de haute efficacité réduit les pertes d'encre, la consommation d'eau, ainsi que les coûts de traitement des rejets d'encres.

Sûre

L'EMBA 245 QS Ultima™, facile à utiliser, combine une conception ergonomique avec tous les accès du même côté, permettant aux opérateurs de maintenir un contact visuel en permanence. La sécurité des opérateurs est améliorée par un système de sécurité positive, et l'élimination du rouleau du margeur qui présente des risques d'écrasement, ce qui marque une amélioration majeure pour la sécurité des

opérateurs margeurs.

La conception modulaire, l'accès par-dessus, les systèmes de sécurité et la technologie Non-crush Converting™ font de l'EMBA 245 QS Ultima™ une machine sûre et facile à utiliser.



EMBA 245 QS Ultima™

Le combiné connecté

La plateforme servo intégrée et la conception modulaire de l'EMBA 245 QS Ultima™ offre une capacité et une flexibilité exemplaires. Rapide et efficace, l'EMBA 245 QS Ultima™ peut produire tous les types de caisses, depuis les simples caisses brunes jusqu'à celles exigeant les plus hauts niveaux de qualité d'impression et les découpes les plus complexes. L'interface opérateur EMBA permet un contrôle complet à travers le processus de transformation complet, tout en permettant un interfaçage optionnel avec les équipements auxiliaires, tels que prefeeder, cerceuse et palettiseur. Depuis le margeur à haute vitesse Ultima Feeder™ jusqu'au

compteur éjecteur hautement efficace, l'EMBA 245 QS Ultima™ est optimisée pour une grande productivité en continu.

L'utilisation optimisée du papier, sa faible consommation énergétique, son extrême fiabilité, sa réduction au minimum des déchets ainsi que ses capacités d'autodiagnostic font de l'EMBA 245 QS Ultima™ une machine exceptionnellement rentable. Et le programme EMBA Comfort est votre assurance que l'EMBA 245 QS Ultima™ continuera à être un excellent investissement, pendant la totalité de son cycle de vie.

Compteur Éjecteur

La production de caisses avec des dérivés complexes et des impressions de haute qualité aux plus grandes vitesses est assurée par le compteur éjecteur, qui collecte, éjecte et empile les caisses dans un mouvement fluide dirigé par robot. Cela permet la précision et la fiabilité nécessaires pour la productivité exceptionnellement élevée par EMBA 245 QS Ultima™.

Interface Opérateur

L'interface Opérateur est le lien entre l'opérateur et la machine, elle comprend un résolveur et des commandes intuitives pour une utilisation rapide et facile. Le logiciel facile à apprendre et à utiliser met à l'opérateur de la machine extrêmement facile, ce qui est une nécessité pour un réglage Quick-Set™ des nouveaux commandes ou des commandes personnalisées, qui sont téléchargées instantanément depuis la base de données. Pendant la production, l'opérateur supervise et contrôle le machine complète au travers de l'interface Opérateur interactive.

Des menus d'aide pour la conduite, le nettoyage et la maintenance de la machine, ainsi qu'une journalisation complète avec une fonction de diagnostic, sont également compris en faisant une plateforme complète pour la supervision à la fois de la machine et de la production. L'interface opérateur comprend également en option une communication avec le système de contrôle de production de l'usine, les périphériques de la machine et une connexion VPN pour le support à distance par Earth.

Pileuse Colleuse APS

Le Pileuse Colleuse APS (Advanced Panel Support) avec transport à vide sur rouleau à longévité certifiée de diamètre 600x1000x1000 Converting™. Cette combinaison assure une précision supérieure du collage des cartons de carton les plus légers aux plus lourds, et des formats les plus petits aux plus larges, avec une productivité sans égale.



Découpeur totalif QSD

La production de pages avec des découpes complètes sur tous les formats et configurations de rangers est facile. Rapidement avec le découpeur totalif QuickSet™ (the Cutting). Un système optimisé d'évacuation de déchets est disponible pour les productions les plus complexes et la pré-arrangement d'outils de découpe sur le cylindre guide outils pendant la production permet des réglages très rapides. Pour des découpes ongles corrigées, un découpeur par-dessous est disponible en option avec un système complet d'évacuation de déchets et montage rapide (à la suite de l'échange).

Slotter Magna VSC

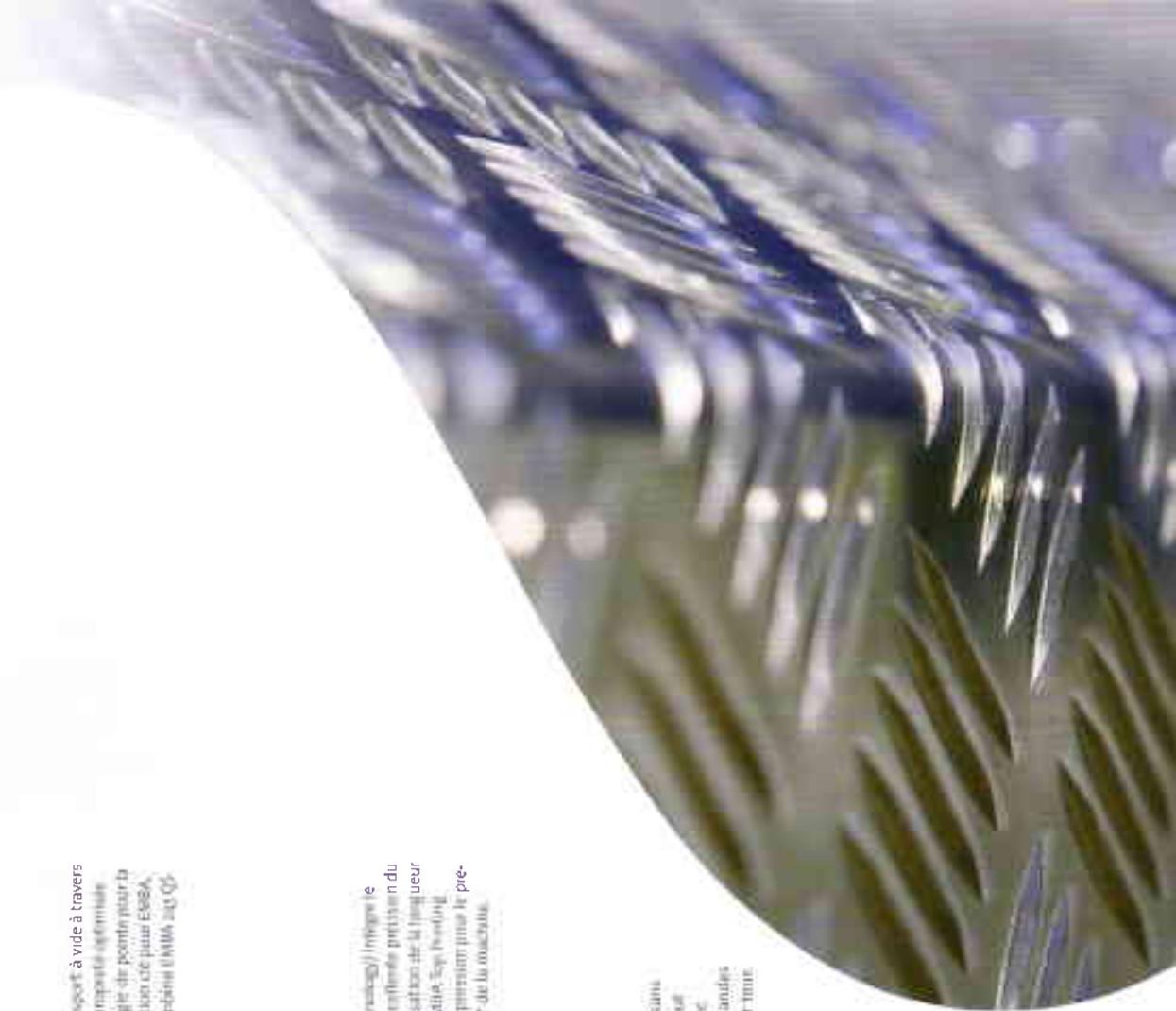
Le Slotter Magna VSC avec le système innovateur de transport à vide à travers le slotter produit un montage et un collage d'une précision optimale pour tous les styles de carton ondulé. Cette technologie de point pour la formation du carton implique une autre innovation clé pour ES&S, faisant du Slotter Converting™ à travers tout le combiné EMMA 345 QSD l'ultima™ une réalité.

Groupe d'impression RDB

La technologie EMMA RDB (Real Direct Inkjet System Technology) intègre le savoir-multiple avec le système d'impression pour une excellente précision du registre d'impression, incluant également une compensation de la longueur d'impression et de la hauteur des caractères. Le concept Ektra™ Top Feeding avec le Concept Facilabel™ Facés assure les groupes d'impression pour le pré-montage des caractères pendant un sur-ajoutage QuickSet™ de la machine.

Margeur Ultima feeder™

Le margeur EMMA Ultima Feeder™ est l'innovation révolutionnaire permettant l'introduction des plaques sans tableau de margeur, donc sans accroissement, de même tout sans avoir un Non-Crush Converting™. Les solutions avec aspiration et servo-moteurs assurés permettant de grandes performances avec une régularité de marge supérieure pour tous les styles de carton et à tous les formats.



EMBA



COMFORT

Investir dans le futur

L'installation et le démarrage sont seulement la première étape d'un partenariat créatif s'inscrivant dans la durée. Lorsque vous investissez dans un combiné EMBA, vous investissez dans le futur ! Avec le programme de support client EMBA Comfort, vous pouvez être certain que votre EMBA 245 QS Ultima™ fonctionnera à pleine capacité pendant la totalité de son cycle de vie, bénéficiant des dernières innovations techniques et du savoir-faire d'EMBA. Le programme EMBA Upgrade Program, avec les dernières évolutions techniques faites par le bureau d'études d'EMBA vous

assure de rester à jour. Combiné avec le programme EMBA Professional Service, l'optimisation de la production est assurée. Le programme EMBA Original Parts est votre garantie que toutes les pièces fournies ont été conçues pour votre EMBA 245 QS Ultima™, avec les spécifications de fabrication les plus rigoureuses, pour un remplacement sans problème. Une fois que votre équipe de production aura complété sa formation EMBA Academy Training, vous pouvez être sûr que votre EMBA 245 QS Ultima™ est conduite par des spécialistes entraînés par EMBA.



La forme de l'innovation

Cette brochure décrit les avantages tels que la vitesse de production, le Quick-Set™, la flexibilité et l'efficacité énergétique, éléments cruciaux pour une saine rentabilité, et tous contribuant à une meilleure gestion des coûts, respect de l'environnement, et sécurité des opérateurs. Toutefois, l'avantage exceptionnel de la nouvelle technologie EMBA Non-Crush Converting™ réside dans l'amélioration de la per-

formance des caisses produites. En préservant la géométrie de la cannelure, l'EMBA 245 QS Ultima™ optimise l'utilisation du papier, permettant des économies substantielles en terme de coûts matières premières. Tout cela redéfinit l'excellence en production, réaffirmant la forme de l'innovation – et sécurisant l'avenir du matériau d'emballage ultime en terme de développement durable – le carton ondulé.



245 QUICK-SET ULTIMA



Berg Group

www.emba.com

